# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: <u>年产 20 万立方米 EVA 和 PE 橡塑制品</u> 及 50 万套箱包生产线技改项目

建设单位(盖章): 浙江创樾科技有限公司

编制日期: \_\_\_\_\_二〇二四年四月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1713488369000

### 编制单位和编制人员情况表

项目编号	uhs9ku	uhs9ku						
建设项目名称	年产20万立方米EV	年产20万立方米EVA和PE橡塑制品及50万套箱包生产线技改项目						
建设项目类别	26053塑料制品业	8						
环境影响评价文件	类型 报告表	报告表						
一、建设单位情况	EW YER	*						
单位名称 (盖章)	浙江创港科技有职公	公司动士						
E一社会信用代码 91330703797647476J								
生定代表人 (签章)	Con. E							
主要负责人 (签字)	p							
直接负责的主管人员	(签字)							
二、编制单位情况	大规	裁定	1					
单位名称 (盖章)	金华市环科环境技术	大有限公司						
6一社会信用代码	91330701MA28D5M0	G3L						
三、编制人员情况	380791	11002760						
1. 编制主持人	W/ 12/19 a.							
姓名	职业资格证书管理号	倍用编号	签字					
			-10 -11					
2. 主要编制人员								
姓名	主要编写内容	要编写内容 信用编号						

## 目录

-,	建设项目	]基本情况1
二、	建设项目	<b>目工程分析7</b>
三、	区域环境	竟质量现状、环境保护目标及评价标准16
四、	主要环境	竟影响和保护措施22
五、	环境保护	户措施监督检查清单42
<u>``</u> ,	结论	
附表	₹:	
	附表 1:	建设项目污染物排放量汇总表。
附件	<b>:</b>	
	附件1:	项目备案信息表;
	附件 2:	营业执照;
	附件 3:	不动产证;
	附件 4:	企业现有环评批复;
	附件 5:	企业承诺书;
	附件 6:	环评确认书;
	附件 7:	总量平衡替代意见表。
附	图:	
	附图1:	项目地理位置图;
	附图 2:	项目总平面布置图;
	附图 3:	项目车间平面布置图;
	附图 4:	项目周边环境概况及环境保护目标分布图;
	附图 5:	项目所在地水功能区划图;
	附图 6:	金华市区环境管控分区图;
	附图 7:	金东区三区三线图。

### 一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 20 万立方	年产 20 万立方米 EVA 和 PE 橡塑制品及 50 万套箱包				
项目代码			2302-330703-07-02-4	484599		
建设单位联系人	富**		联系方式	15	05797****	
建设地点	浙江	[省]	金华市金东区澧浦镇下地	阜头村金义	南线以北	
地理坐标	( <u>11</u>	19月	度 47 分 33.176 秒, 29)	度 6 分 25.9	015 秒)	
国民经济 行业类别	C292 塑料制品	出业	建设项目 行业类别	29—53、塑 他(年用	橡胶和塑料制品业 料制品业 292一其 非溶剂型低 VOCs 10 吨以下的除外)	
建设性质	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造		建设项目 申报情形	□超五年重	及项目 后再次申报项目 新审核项目 重新报批项目	
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	金东区经济和信 息化局		项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	2302-330703-07-02-484599		
总投资(万元)	5400		环保投资(万元)	40		
环保投资占比(%)	0.74		施工工期	11 个月		
是否开工建设	☑否 □是:		占地(用海) 面积(m²)		27691.3	
	专项评 价的类 别		设置原则		本项目对照 情况	
	大气	排放废气含有毒有害污染物、 苯并[a]芘、氰化物、氯气但厂 米范围内有环境空气保护目 项目		<sup>-</sup> 界外 500	本项目不涉及,不需设置	
专项评价设置情况	地表水	送污	工业废水直排建设项目( 水处理厂的除外);新增 水集中处理厂		本项目废水 纳管排放,不 直排,不需设 置	
			有害和易燃易爆危险物 临界量的建设项目	质存储量	本项目 Q<1, 无需设置环 境风险专项 评价。	
	生态	主物	口下游 500 米范围内有的自然产卵场、索饵场、通道的新增河道取水的	越冬场和	本项目不涉 及,不需设置	

		设项目						
	海洋	直接向海排放 项目	(污染物的海洋		本项目不涉 及,不需设置			
规划情况	无							
规划环境影响 评价情况	无							
规划及规划环境 影响评价符合性分析		无						
	1、审批原则	]符合性分析						
	根据《注	折江省建设项	目环境保护管理	办法》(202	1年修正):建			
	设项目应当符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态							
	环境准入清单管控的要求;排放污染物应当符合国家、省规定的污染							
	物排放标准和重点污染物排放总量控制要求。建设项目还应当符合国							
	土空间规划、国家和省产业政策等要求。							
	具体分析	折如下:						
	1) 生态	保护红线、环	境质量底线、	资源利用上约	<b>战和生态环境准</b>			
	入清单管控	符合性分析						
	根据三区三线划定成果,金东区生态红线划定情况:大佛寺风景							
   其他符合性分析	名胜资源保护生态红线 4.15 平方公里, 双龙风景名胜资源保护生态红							
	线 17.61 平方公里,金满湖省级湿地公园生态红线 1.06 平方公里,合							
	计 22.82 平方公里。							
	本项目位于澧浦镇下埠头村金义南线以北,未在划定生态红线							
	内。							
	根据《金华市"三线一单"生态环境分区管控方案》,项目所在地							
	为金华市澧浦工业重点管控区(ZH33070320001),属于重点管控单							
	元。							
			"环境管控单元生		<b>単要求</b> 金华市澧浦			
	二 "三线一单" 一 环境管控单	环境管控单 元编码	ZH3307032000 1	环境管控单 元名称	工业重点管			
	│ 元一単元管 │ 控空间属性	行政区划	浙江省金华市 金东区	管控单元分 类	重点管控单			

	空间布局约束	根据产业集聚区块的功能定位,建立分区差别化的产业准入条件。严格控制重要水系源头地区和重要生态功能区三类工业项目准入。优化完善区域产业布局,合理规划布局三类工业项目,鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造。合理规划居住区与工业功能区,在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生活绿地等隔离带。
"三线一单" 生态环境准 入清单编制 要求	污染物排放 管控	严格实施污染物总量控制制度,根据区域环境质量改善目标,削减污染物排放总量。新建二类、三类工业项目 污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。加快落实 污水处理厂建设及提升改造项目,推进工业园区(工业 企业)"污水零直排区"建设,所有企业实现雨污分流。加强土壤和地下水污染防治与修复。
	环境风险管 控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集 聚区环境和健康风险。强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管,加强重点环境风险管控企业应急预案制定,建立常态化的企业隐患排查整治监管机制,加强风险防控体系建设。
	资源开发效 率要求	推进工业集聚区生态化改造,强化 企业清洁生产改造,推进节水型企 业、节水型工业园区建设,落实煤 炭消费减量替代要求,提高资源能源利用效率

本项目为塑料制品生产,为二类工业项目,项目位于金华市金东区澧浦镇下埠头村金义南线以北,不在生态红线内与居住区存在明显的隔离;项目严格实施污染物总量控制制度,废水均可纳管排放,所在区域各要素环境质量均可符合环境质量功能区划要求;项目实施后要求进一步完善企业环境风险管控应急措施,建立常态化隐患排查整治监管机制;项目所需各类能源资源用量较小,资源能源利用率较高。综合而言,本项目可以满足所在区域"三线一单"管控单元的管控要求。

#### 2) 维持环境质量原则符合性分析

根据工程分析,项目废水产生量不大,项目废水纳管排放,废气、 废水、噪声经处理后均能达标排放,各种固体废物得到妥善处置后, 对环境的影响较小,环境功能可维持现状。

#### 3)满足总量控制符合性分析

根据《关于印发<建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法>的通知》(环发[2014]197号)、《关于印发浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案的通知》(浙环发[2021]10号)等相关规定,确定本项目纳入总量控制的污染物为 COD<sub>Cr</sub>、氨氮、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、VOCs。

本项目新增的化学需氧量、氨氮排放总量全部来自生活污水,不需要区域替代削减。项目新增 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 需按 1:1.5 进行区域替代削减, VOCs 需按 1:1 进行区域替代削减,即按 SO<sub>2</sub>0.18t/a、NO<sub>x</sub>0.284t/a、VOCs1.694t/a 进行替代削减。

企业 VOCs 由金华市生态环境局区域调剂解决,并在今后的生产中严格按照总量控制指标进行排污。

#### 4) 国土空间规划、国家和省产业政策符合性分析

#### ①国土空间规划符合性分析

本项目位于金华市金东区澧浦镇下埠头村金义南线以北,用地性 质属于工业用地,项目选址符合金东区土地利用规划要求。

#### ②国家和省产业政策符合性分析

根据《产业结构调整指导目录(2019年本)》及中华人民共和国 国家发展和改革委员会令第49号关于该目录的修改单,本项目产品、 工艺、设备等均未列入限制和淘汰类目录内。

项目不属于《长江经济带发展负面清单指南(试行,2022年版)》 浙江省实施细则中禁止建设的项目。

## 5)与《浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案》的符合性分析

表 1-2 《浙江省"十四五"挥发性有机物综合治理方案》对比分析

序 号	内容	本项目情况	是否 符合
1	禁止建设生产和使用VOCs含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料(产品)替代品目录》,依法依规淘汰涉VOCs排放工艺和装备,加大引导退出限制类工艺和装备力度,从源头减少涉VOCs污染物产生。	本项目无油墨、粘胶 剂、涂料、清洗剂。	是
2	严格执行"三线一单"为核心的生态环境分区管控体系,制(修)订纺织印染(数码喷印)等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定。	本项目严格实施全 市污染物总量控制 制度,对新增总量实 行总量替代。	是
3	全面提升生产工艺绿色化水平。包装印刷行业推广使用无溶剂复合、共挤出复合技术,鼓励采用水性凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺装备落后、在既有基础上整改困难的企业推倒重建,从车间布局、工艺装备等方面全面提升治理水平。	本项目不涉及复合 工艺、印刷工艺。	是

4	严格控制无组织排放。在保证安全前提下,加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理,做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节的管理。生产应优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式,原则上应保持微负压状态,并根据相关规范合理设置通风量;采用局部集气罩的,距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储罐和污水集输、储存、处理设施开展排查,督促企业按要求开展专项治理。	项目无 VOCs 物料,有机废气收集装置为集气罩加塑料布密闭,集气罩开口面最远处可到达 0.3m/s以上。	是
5	建设适宜高效的治理设施。企业新建治理设施或对现有治理设施实施改造,应结合排放 VOCs 产生特征、生产工况等合理选择治理技术,对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的,要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的,吸附装置和活性炭应符合相关技术要求,并按要求足量添加、定期更换活性炭。组织开展使用光催化、光氧化、低温等离子、一次性活性炭或上述组合技术等 VOCs 治理设施排查,对达不到要求的,应当更换或升级改造,实现稳定达标排放。到 2025 年,完成 5000 家低效 VOCs 综合去除效率达到 70%以上,化工、工业涂装、包装印刷、合成革等行业的 VOCs 综合去除效率达到 60%以上。	项目采用二级活性炭吸附废气。	是
6	加强治理设施运行管理。按照治理设施 较生产设备"先启后停"的原则提升治 理设施投运率。根据处理工艺要求,在 治理设施达到正常运行条件后方可启 动生产设备,在生产设备停止、残留 VOCs 收集处理完毕后,方可停运治理 设施。VOCs 治理设施发生故障或检修 时,对应生产设备应停止运行,待检修 完毕后投入使用;因安全等因素生产设 备不能停止或不能及时停止运行的,应 设置废气应急处理设施或采取其他替 代措施。	拟加强治理设施运行管理。按照治理设施运行管理。按照治理设施运设施较生产设备"先启后停"的原则提率。 VOCs 治理设施发生故障或检修时,对上运体的一个,特检修完毕后投入使用。	是
7	规范应急旁路排放管理。推动取消石化、化工、工业涂装、包装印刷、纺织印染等行业非必要的含VOCs排放的旁路。	本项目不设置旁路。	是

## 6)《建设项目环境保护管理条例》"四性五不批"要求符合性分析

根据中华人民共和国国务院第 682 号《建设项目环境保护管理 条例》"四性五不批"要求,本项目符合性分析见下表。

	表 1-3 与"四	性五不批"符合性分析表	日不
建设	项目环境保护管理条例	符合性分析	是否 符合
	建设项目环境可行性	本项目位于浙江省金华市金东区澧 浦镇下埠头村金义南线以北,该地 区环境空气质量、水环境质量、声 环境质量现状均较好,有一定的环 境容量,能满足建设项目对环境的 需求。	符合
m ld	环境影响分析预测评估 的可靠性	本项目按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》 (试行)进行分析评价。	符合
一四性     	环境保护措施的有效性	本项目产生的污染物均有较为成熟的技术进行处理,从技术上分析,只要切实落实本报告提出的污染防治措施,本项目废气、废水、噪声可做到达标排放,固废实现零排放。	符合
	环境影响评价结论的科 学性	本环评结论客观、过程公开、评价 公正,并综合考虑建设项目实施后 对各种环境因素可能造成的影响, 环评结论是科学性的。	符合
	(一)建设项目类型及 其选址、布局、规模等 不符合环境保护法律法 规和相关法定规划	项目符合当地总体规划,符合国家、 地方产业政策,符合环境保护法律 法规和相关法定规划。	符合
	(二)所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准,且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求	根据 2022 年度金华市生态环境状况公报,2022 年金华市为环境空气质量达标区;金华江水质达到《地表水环境质量、质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水质要求;声环境质量满足环境质量底线要求。	符合
五不批	(三)建设项目采取的 污染防治措施无法确保 污染物排放达到国家和 地方排放标准,或者未 采取必要措施预防和控 制生态破坏	根据工程分析,本项目营运过程中 各类污染源均可得到有效控制并能 做到达标排放,企业在落实相应的 污染防治措施后,不对破坏生态环 境。	符合
	(四)改建、扩建和技术改造项目,未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防治措施	本项目为新建项目,企业应采取可 行的污染措施。	符合
	(五)建设项目的环境 影响报告书、环境影响 报告表的基础资料数据 明显不实,内容存在重 大缺陷、遗漏,或者环 境影响评价结论不明 确、不合理	/	/

#### 二、建设项目工程分析

#### 1、项目由来

浙江创樾科技有限公司原名浙江奥锣拉机械有限公司,成立于 2007 年 1 月,专业从事针织机械设备制造、销售的企业。2021 年 6 月企业重组并产权转让,更名为浙江创樾科技有限公司。现有"浙江奥锣拉机械有限公司年产 15000 吨涤纶差别化纤维建设项目"已不再实施。根据市场分析并结合企业自身情况,公司决定投资 5400 万元,购置炼胶机、密炼机、出片机、发泡油压机等设备,于浙江省金华市金东区澧浦镇下埠头村金义南线以北原奥锣拉公司厂址,占地面积为 27691.3 平方米,实施年产 20 万立方米 EVA 和 PE 橡塑制品及 50 万套箱包生产线技改项目。拟建项目已由金华市金东区经济和信息化局 ,项目代码: 2302-330703-07-02-484599。

依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》的有关规定,该项目必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》中"二十六、橡胶和塑料制品业 29 53 塑料制品业 292 其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)",故本项目需编制环境影响报告表。

2、项目产品名称及生产规模见下表。

表 2-1 项目产品产能一览表 单位: t/a

序号	产品	产能
1	EVA 和 PE 橡塑制品	20 万立方
2	箱包	50 万套

#### 3、项目建设组成

表 2-2 建设项目组成一览表

工程名称	工程内容							
主体工程	投料车间、密炼、炼胶、发泡车间;挤出出片车间、吸塑车间、组							
	装包装车间							
   公用工程	由市政自来水供给							
公用工性	项目供电由附近变电所电网供给,厂区内变压器容量 1430KVA							
储运工程	2F-4F 原料、成品仓库							
	厂区进行雨污分流、清污分流,雨水排至雨水管网;冷却水回用,							
   环保工程	生活污水经厂内沼气净化池处理达到《污水综合排放标准》							
	(GB8978-1996) 中表 4 的三级标准后纳入金华市秋滨污水处理厂							
	集中处理,最终排入金华江。							

建设 内容 挤出塑化废气收集后经二级活性炭处理设施处理,引至不低于 15m 高排气筒高空排放;发泡废气收集后经二级活性炭处理设施处理,引至不低于 15m 高排气筒高空排放;密炼粉尘经收集后于中央布袋除尘设施处理后引至 15m 以上排气筒排放。

减振、消声措施及建筑隔声;加强设备维护

一般固废暂存场所位于生产厂房 1F 东侧中部、危险废物贮存场所位于生产厂房 1F 东侧中部与一般固废暂存场所相邻。

废包装袋、集尘粉尘、废布袋:按照《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法》要求进行收集、处置、利用;

废活性炭、废机油、废机油桶、废导热油、AC 发泡剂、DCP 内衬袋、废抹布:委托有资质单位处置;

生活垃圾:环卫部门清运。

#### 4、项目所需原辅材料

#### (1) 主要原辅材料消耗情况见表 2-3。

表 2-3 项目所需原辅材料一览表

	- N 2			1110 100 100 100 100 100 100 100 100 10	11 20-10		
序 号	名称	规格/成 分	形态	年用量	包装方式	最大暂 存量	储存位 置
1	EVA 粒子	5110J	固态	6000 吨	袋装	200 吨	
2	PE 粒子	18D	固态	6000 吨	袋装	200 吨	
3	钙粉	/	固态	9000 吨	袋装	100 吨	
4	AC 发泡剂	/	固态	100 吨	袋装	10 吨	厂房 1F
5	色母	/	固态	20 吨	袋装	5 吨	南侧
6	硬脂酸	/	固态	50 吨	袋装	10 吨	
7	氧化锌	/	固态	100 吨	袋装	20 吨	
	DCP	架桥剂	固态	20 吨	袋装	2 吨	
8	ABS 塑料粒子	/	固态	500 吨	袋装	50 吨	厂房 1F
9	ABS 薄膜	/	固态	10 吨	堆放	2 吨	北侧
10	箱包辅助材料	/	固态	50 万套	堆放	10 万套	厂房 5F 北侧
11	机油	/	液态	0.6 吨	桶装	0.6 吨	厂房 1F 南侧
12	天然气	管道	气态	60 万立方 米	管道	0.005 吨	/
13	导热油	/	液态	13t/8 年	/	13t	管道、锅炉
14	水	/	液态	2405 吨	/	/	/
15	电	/	/	664.85 万 度	/	/	/

#### (2) 原辅材料介绍

EVA: 乙烯-醋酸乙烯酯共聚物(EVA),是一种通用高分子聚合物,分子式是  $(C_2H_4)_x$ . $(C_4H_6O_2)_y$ ,可燃,燃烧气味无刺激性,具有良好的化学稳定性、耐老化、耐臭氧性。热分解温度  $230\sim250^\circ$ C,本项目工作温度  $150^\circ$ C。与聚乙烯相比,EVA 由于在分子链中引入了醋酸乙烯单体,从而降低了高结晶度,提

高了柔韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能,被广泛应用于发泡鞋料、功能性棚膜、包装膜、热熔胶、电线电缆及玩具等领域。

PE 粒子: 聚乙烯(polyethylene ,简称 PE)是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。分解温度约为 300℃,本项目工作温度为 150℃。在工业上,也包括乙烯与少量α-烯烃的共聚物。聚乙烯无臭,无毒,手感似蜡,具有优良的耐低温性能(最低使用温度可达-100~-70°C),化学稳定性好,能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)。常温下不溶于一般溶剂,吸水性小,电绝缘性优良。

AC 发泡剂: 化学名称为偶氮二甲酰胺(分子式: C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>O<sub>2</sub>N<sub>4</sub>),淡黄色粉末,分解温度约 130°C,发气量 130ml/g,平均粒径为 9-14μm。发泡剂 AC 是发气量最大,性能最优越、用途广泛的发泡剂。广泛用于拖鞋、鞋底、鞋垫、塑料壁纸、天花板、地板革、人造革、绝热、隔音材料等发泡。

硬脂酸: 英文名: STEARIC ACID。主要是从动、植物油脂中得到的固体脂肪酸,主要成分为硬脂酸( $C_{18}H_{36}O_2$ )与棕榈酸( $C_{16}H_{32}O_2$ )。纯品为带有光泽的白色柔软小片。硬脂酸广泛应用于 PVC 塑料管材、板材、型材、薄膜的制造。其理化性质为: 性状: 白色蜡状透明固体或微黄色蜡状固体。能分散成粉末,微带牛油气味。相对密度(g/mL,20/4 $^{\circ}$ C):0.9408。熔点( $^{\circ}$ C):67~69。沸点( $^{\circ}$ C,常压):183~184(133.3pa)。沸点( $^{\circ}$ C,5.2kPa):360。折射率(n20D):1.455。闪点( $^{\circ}$ C):>110。

DCP: 过氧化二异丙苯,又名硫化剂 DCP、过氧化二枯基,是一种有机化合物,化学式为 C<sub>18</sub>H<sub>22</sub>O<sub>2</sub>,为白色结晶性粉末,室温下稳定,见光逐渐变成微黄色,不溶于水,溶于苯、异丙苯、乙醚、石油醚,微溶于乙醇,是一种强氧化剂,可作为单体聚合的引发剂,高分子材料的硫化剂、交联剂、固化剂、阻燃添加剂等。分子量 270.366,密度 1.026 g/cm³。CAS 登陆号 80-43-3,EINECS号: 201-279-3。

钙粉:碳酸钙是一种白色微细结晶粉末,无味、无臭,化学式为 CaCO₃,俗称灰石、石灰石、石粉等。碳酸钙呈碱性,基本上不溶于水,溶于盐酸。碳酸钙已广泛应用于造纸、塑料、塑料薄膜、化纤、橡胶、胶粘剂、密封剂、日

用化工、化妆品、建材、涂料、油漆、油墨、油灰、封蜡、腻子、毡层包装、医药、食品(如口香糖、巧克力)、饲料中,其作用有:增加产品体积、降低成本,改善加工性能(如调节粘度、流变性能、硫化性能),提高尺寸稳定性,补强或半补强,提高印刷性能,提高物理性能(如耐热性、消光性、耐磨性、阻燃性、白度、光泽度)等。

ABS: ABS 是由丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)组成的三元共聚物及其改性树脂。ABS 具有聚丙烯腈的刚性、耐药品性和耐热性,聚苯乙烯的成型新能和外观,以及聚丁二烯的冲击性和耐寒性。ABS 为浅黄色粒状或者粉状不透明树脂,无毒无味,质量轻。密度为 1.04~1.07g/cm³。具有优异的耐冲击性,良好的耐低温性能和耐化学药品性,尺寸稳定性好,表面光泽好,易涂装易着色。缺点是可燃,热变形温度低,耐候性较差。ABS 的热稳定性在工程塑料中偏低,ABS 塑料的成型温度为 180-250℃,但是最好不要超过 240℃,树脂会有分解产生有毒挥发物质,本项目工作温度 180℃。

天然气理化性质见下表:

表 2-4 天然气的理化性质及危险特性

	农27 八然《的昼代江灰久尼極竹江							
	中文名:天然	气[含甲烷	生,压缩的];沼	气	危险货物编号: 21007			
标识	英文名: natur	al gas,N	G		UN 编号: 1971			
	分子式:/		分子量: /		CAS 号: 8006-14	1-2		
	外观与性状	无色无身	退气体。					
理化性	熔点(℃)	/	相对密度(水 =1)	0.41	相对密度(空气 =1)	0.55		
质	沸点 (℃)	-161.5 饱和蒸气压(kPa) /						
	溶解性	微溶于水,溶于乙醇、乙醚。						
	侵入途径	吸入。	吸入。					
毒	毒性	/						
母性及健康	健康危害	纯窒息的	天然气主要由甲烷组成,其性质与纯甲烷相似,属"单纯窒息性"气体,高浓度时因缺氧而引起窒息。空气中甲烷浓度达到 25%~30%时,出现头昏、呼吸加速、运动失调。					
危害	急救方法	应使吸入天然气的患者脱离污染区,安置休息并保暖;当呼吸失调时进行输氧;如呼吸停止,应先清洗口腔和呼吸道中的粘液及呕吐物,然后立即进行口对口人工呼吸,并送医院急救。						

	燃烧性	易燃	燃烧分解物	/		
	闪点(℃)	/	爆炸上限(v%)	15		
燃	引燃温度(℃)	537	爆炸下限(v%)	5.3		
然 爆 炸 危	危险特性	蒸气能与空气形成爆炸性混合物;遇热源、明火着火、爆炸危险。与五氟化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化溴、强氧化剂接触剧烈反应。				
性 <b>泄漏处理</b> : 切断火源,勿使其燃烧,「 渗漏;并用雾状水保护阀门人员;操作 与手套。实施现场通风换气,设置安全			过;操作时必须穿戴防毒面具			
	灭火方法	用泡沫、雾粒	用泡沫、雾状水、二氧化碳、干粉。			

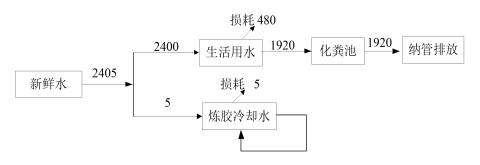


图 2-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

#### 5、项目所需生产设备

表 2-5 项目所需生产设备一览表

	人。						
序号	设备名称	单位	数量	备注			
	EVA 和 PE 橡塑制品						
1	炼胶机	台	6	炼胶			
2	密炼机	台	6	密炼			
3	出片机	台	3	出片			
4	油压发泡机	台	12	发泡			
5	搅拌桶	只	3	混料			
6	开片机	台	8	切片			
7	锅炉	台	1	燃天然气锅炉, 1t/h			
8	废气处理	套	2	二级活性炭吸附、中央布袋			
				除尘			
			箱包				
1	切割机	台	1	切割			
2	挤出机	台	1	挤出			
3	吸塑机	台	10	吸塑			
4	粉碎机	台	5	破碎			
5	废气处理	套	1	二级活性炭吸附			
7	7 厂区平面在署						

7、厂区平面布置

厂区占地 27691.3 平方米, 共有 4 栋厂房及一座钢结构工棚, 1#厂房为生产厂房, 层高 5m, 共 6 层, 位于厂区东侧; 2#厂房、3#厂房为仓库; 4#厂房为办公楼及宿舍; 钢结构工棚位于厂房北侧。生产厂房 1F 南侧为混料、密炼、炼胶、发泡车间; 生产厂房 1F 北侧为挤出、开片车间; 生产厂房 2F 南侧为切边、裁切车间; 生产厂房 5F 南侧为吸塑组装包装车间, 其余楼层为仓库。厂区以北为下埠头村, 以南为金义快速路, 以西为金华市鸿昌包装材料有限公司,以东为浙江康乐文化发展有限公司、浙江云鼎木业有限公司。具体平面布置见附图 3。

#### 8、劳动定员及工作制度

本项目员工 80 人,采用三班制,每班工作 8 小时,年工作 300 天,年工作时间 7200 小时,厂内提供员工宿舍,不设食堂。

#### 1、工艺流程:

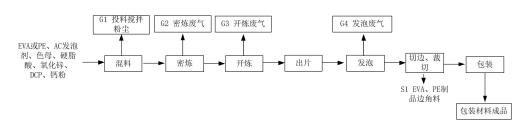


图 2-2 EVA 及 PE 制品工艺流程图

工流和排环

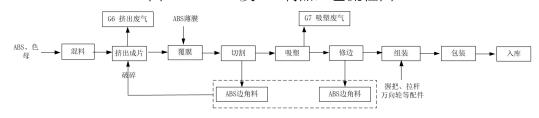


图 2-3 箱包工艺流程图

EVA、PE制品混料:项目将 EVA 粒子或 PE 粒子与 AC 发泡剂、色母、硬脂酸、氧化锌、DCP、钙粉等按一定比例通过投料管道进入搅拌桶进行混料。 投料主要使用绞龙管道投料,混料过程中密闭,仅在投料入密炼机过程中产生粉尘。

密炼: 密炼机在 70℃环境下使原料更为充分混合, 此过程持续 10 分钟, 密炼过程密闭。

开炼:将密炼后的胶料投入开炼机进行开炼。开炼机主要工作部分是两个

速度不等相对回转的空心辊筒,当胶料加到两个辊筒上面后,在被辊筒挤压的同时,在摩擦力和粘附力的作用下形成楔形端面的胶条,在辊筒的作用下胶条受到强烈的碾压、剪切和撕裂,同时伴随着化学作用,如此反复多次最终完成塑炼、热炼和混炼及压片之用。胶料在开练机中受到螺杆和机筒筒壁之间强大的挤压力,不断地向前移动,并借助于口模,压出各种断面的半成品,经出片机出片后可达到初步造型的目的。工作温度为 80℃-100℃,项目开炼过程中主要产生设备噪声、少量有机废气。

出片:炼胶完成后,将炼胶后原料进入开片机,将片材压制成相应的规格。 发泡:出片后将片材置入低发泡机进行初次低发泡;发泡温度为150℃, 发泡时间为40分钟。发泡机采用燃天然气导热油锅炉供热。

切边、裁切:发泡完成后需进行切边、裁切成所需规格。

破碎:项目边角料采用破碎机破碎后回用,破碎机加盖密闭,破碎过程中产生的粉尘极少,本项目忽略不计。

供热: 本项目采用导热油锅炉, 导热油循环使用, 每8年更换一次。

混料:项目采用 ABS 及色母混料,混料均为粒子,产生的粉尘极少,本环评不做定量分析。

挤出成片:将原料放入挤出机(挤出出片机自然冷却),挤出成片,挤出温度约为 180℃,挤出过程中会产生有机废气;

覆膜:项目挤出后使用 ABS 膜进行覆膜,基本无废气产生,本项目忽略不计。

切割:按所需规格、尺寸,进行切割,产生少量边角料;

吸塑成型:将切割好的片材,与塑料膜片叠放后放至不同型号的吸塑机,吸塑成型。

组装: 把箱体和箱包辅助材料组装成型;

- 2、主要污染工序
- (1) 投料混料粉尘, G1;
- (2) 密炼废气 G2:
- (3) 炼胶废气 G3:

- (4) 发泡废气 G4;
- (5) 破碎粉尘 G5;
- (6) 挤出废气 G6;
- (7) 吸塑废气 G7;
- (8) 天然气燃烧烟气 G8
- (9) 员工生活污水, W1;
- (10) 炼胶冷却水, W2;
- (11) EVA、PE 边角料, S1;
- (12) ABS 边角料, S2;
- (13) 废包装材料, S3;
- (14) 集尘粉尘, S4;
- (15) 废布袋, S5;
- (16) 废活性炭, S6;
- (17) AC 发泡剂、DCP 内衬袋, S7;
- (18) 废机油, S8;
- (19) 废机油桶, S9;
- (20)废抹布, S10;
- (21) 废导热油 S11;
- (22) 生活垃圾, S12;
- (23)设备运行时产生噪声,N。

#### 企业现有环保手续履行情况

1、企业现有工程环保手续情况详见下表。

# 与目关原环污问项有的有境染题

#### 表 2-6 企业现有工程环保手续清单

项目名称	建设内容	环评审批意见 编号	验收意见	排污许可证手 续
浙江奥锣拉机械 有限公司年产 15000 吨涤纶差 别化纤维建设项 目	年产 15000 吨涤纶差别 化纤维	金环建【2012】 72 号	无验收文件	/

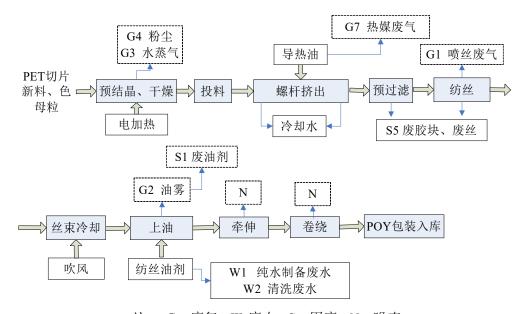
2、现有产品方案

#### 现有项目产品方案见表 2-7。

表 2-7 现有项目产品方案及规模

序 号	产品名称	审批规模	实际规模	备注
1	年产涤纶长丝 (POY)	15000 吨/年	0 吨	企业已重组,项目已 不再实施

#### 3、现有项目工艺流程



注: G—废气,W-废水,S—固废,N—噪声 图 2-4 纺丝工艺流程及产污环节图(已停产,设备已拆除)

#### 4、现有项目污染源强调查

根据现场踏勘和企业提供的资料,公司已经重组,原有生产设施均已经拆除,今后也不会再生产。

#### 5、现有项目总量控制情况

根据环评报告现有项目总量为化学需氧量 0.22t/a、氨氮 0.03t/a、非甲烷总 烃 0.55t/a。项目已不存在,企业重组后,现有项目已不再实施,不保留原先总量。

#### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、项目所在区域水环境质量现状

根据 2022 年金华市生态环境状况公报,本项目最终纳污水体金华江水质 满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 III 类水体功能区划要求, 本项目纳污水体金华江水质良好。

#### 2、项目所在区域大气环境质量现状

本次评价采用浙江省金华生态环境监测中心2022年常规大气监测资料进 行现状评价,具体结果见表 3-1。

现状浓度/ 标准值/ 污染物 年评价指标 达标情况  $(\mu g/m^3)$  $(\mu g/m^3)$ 年平均质量浓度 60 达标  $SO_2$ 百分位(98%)数日平均质量浓度 18 150 年平均质量浓度 40 27 达标  $NO_2$ 百分位数 (98%) 日平均质量浓度 58 80 年平均质量浓度 45 70 达标  $PM_{10}$ 百分位数 (95%) 日平均质量浓度 86 150 年平均质量浓度 26 35 达标  $PM_{2.5}$ 百分位数 (95%) 日平均质量浓度 55 75 百分位数 (95%) 日平均质量浓度 达标 CO 920 4000 百分位数 (90%) 8h平均质量浓度 达标  $O_3$ 159 160

表 3-1 2022 年金华市环境空气质量监测数据统计表

由监测结果表明、金华市区大气环境质量达到《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中二级标准,金华市区为环境空气质量达标区。

为了解项目所在区域 TSP 质量现状,企业引用金华新鸿检测技术有限公 司于 2023 年 8 月 20 日-8 月 23 日对澧浦镇江南里小区(位于本项目南侧 450m 处) TSP 进行检测, 具体检测结果见下表 3-2、表 3-3。

表 3-2 其他污染物补充监测点位基本信息表

监测点 名称	监测点位置	监测因子	监测时段	相对 方向	相对距离
江南里	江南里小区内	TSP	2023年8月20 日-23日	南	450m

区域 环境 质量 现状

表 3-3 特征污染因子监测点位基本信息							
监测点 名称	监测点位置	污染物	评价 标准 (mg/ m³)	监测浓度 范围 (mg/m³)	最大浓度占标率	超标 率	达标情 况
江南里	江南里小区内	TSP	0.3	0.0.049-0. 053	17.67 %	0%	达标

根据监测结果可知,项目所在区域颗粒物符合《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中2类标准,TSP日均值300μg/m³。

3、项目所在区域声环境质量现状

项目所在地 50m 范围内无噪声敏感点,无需声环境质量现状调查。

4、生态环境现状调查评价

项目位于工业区内, 无需进行生态现状调查。

5、电磁辐射现状评价

项目不属于电磁辐射类项目, 无需进行电磁辐射现状评价。

6、地下水、土壤环境现状评价

项目生产线均不产生生产废水,企业生活污水经污水管网纳管。项目正常运营情况下,不存在污染土壤及地下水环境的途径,故不开展地下水、土壤环境现状评价。

#### 1、大气环境保护目标

#### 表 3-4 项目环境保护目标详细情况一览表

NV EV	保护目标名称	坐标/m		保护	/E 13- 1 . 23-	环境功	相对	相对距
类别		X	Y	对象	保护内容	能区	方位	离/m
	下埠头村	771609.453	3223277.302	村庄	人群	二类区	北	80
大气环境	四季枫景	772150.310	3223027.207	居民区	人群	二类区	东	207
	洪村	771120.244	3222698.710	村庄	人群	二类区	西南	621

环境 保护 目标

#### 2、声环境保护目标

项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

#### 3、地下水环境保护目标

项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

#### 4、生态环境

项目位于工业区内, 无生态环境保护目标。

#### 1、水污染物排放标准

本项目无生产废水排放,根据《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015),其排水是指与生产有直接或间接关系的各种外排废水。本项目只有生活污水排放,故生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准。生活污水预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准后,纳管入金华市秋滨污水处理厂集中处理,最终排入金华江。金华市秋滨污水处理厂排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918—2002)中一级 A 标准,其中 COD<sub>Cr</sub>、总磷及氨氮执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169—2018);具体标准见表 3-5。

污物放制 准

#### 表 3-5 污水排放标准

			《城镇污水处理厂污染物排放标
序	   污染物名称	《污水综合排放标	准》(GB18918-2002)、《城
号	行架初石M	准》(GB8978-1996)	镇污水处理厂主要水污染物排放
			标准》(DB33/2169—2018)

1	рН	6~9	6-9
2	SS	≤400mg/L	≤10mg/L
3	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	$\leq$ 500mg/L	≤40mg/L
4	总磷	≤8.0mg/L	≤0.3mg/L
5	氨氮	≤35mg/L *	≤2 (4) mg/L
6	石油类	$\leq 20 \text{mg/L}$	≤1mg/L
7	动植物油	≤100mg/L	≤1mg/L
8	LAS	≤20mg/L	≤0.5mg/L

注:\*三级标准中氨氮、总磷排放执行浙江省地方标准《工业企业废水氮磷污染物间接排放限值》(DB331887-2013);括号内数值为每年11月1日至次年3月31日执行。

- 2、大气污染物排放标准
- (1)项目投料粉尘、挤出及发泡过程中产生的有机废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5 大气污染物特别排放限值,具体各污染物排放限值详见表 3-6。

表 3-6 合成树脂工业污染物排放标准

序 号	污染物项目	排放限值 (mg/m³)	适用的合成树脂类型	污染物排放监控位置
1	非甲烷总烃	60	所有合成树脂	
2	苯乙烯	20	ABS 树脂	
3	丙烯腈	0.5	ABS 树脂	
4	1,3-丁二烯	1	ABS 树脂	车间或生产设施排气筒
5	甲苯	8	ABS 树脂	
6	乙苯	50	ABS 树脂	
7	颗粒物	20	所有合成树脂	

根据《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 5,单位产品非甲烷总烃排放量为 0.3kg/t 产品。

(2)项目生产过程产生的无组织废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表 9 规定的大气污染物排放限值,具体见表 3-7。

表 3-7 合成树脂工业污染物排放标准 单位: mg/m3

F	茅号	污染物项目	排放限值	污染物排放监控位置
	1	非甲烷总烃	4.0	企业边界
	2	颗粒物	1.0	

(4)项目有机废气厂区内排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB 37822—2019)特别排放限值,具体见表 3-8。

表 3-8 厂区内挥发性有机物(VOCs)无组织排放限值 单位: mg/m3

- 1				
	污染物项目	限值	限值含义	无组织排放监控位置
	非甲烷总烃	6	监控点处1小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点

监控点处任意一次浓度值 20

项目 ABS 加工产生的苯乙烯,发泡产生的氨气及异味执行《恶臭污染物 排放标准》(GB14554-93)中表 1、表 2标准限值。

衣 3-9	《悉吳乃聚物排放你在	» (GB14554-93)
	有组织	无组

	7C U 7 11/2/2	こしつ アクロンコータン・カン・ド	" (GDI 1331 70)			
污染物项目	有组	且织	<b>无组织</b>			
13/6/13/5/1	排放限值	排气筒高度	排放限值	监测点位		
氨	14kg/h	25m	1.5mg/m <sup>3</sup>	厂界		
苯乙烯	18kg/h	25m	5.0mg/m <sup>3</sup>	厂界		
臭气浓度	6000 (无量纲)	25m	20 (无量纲)	厂界		

项目天然气燃烧废气中颗粒物、二氧化硫、烟气黑度排放执行《锅炉大 气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 3 新建燃气锅炉大气污染物特别 排放限值, 氮氧化物浓度按照《浙江省空气质量改善"十四五"规划》的要 求低于 30mg/m³

表 3-10 锅炉大气污染物排放限值 单位: mg/m3

污染物项目	燃气锅炉限值	污染物排放监控位置
颗粒物	20	
二氧化硫	50	烟囱或烟道((8m)
氮氧化物	30	
烟气黑度(林格曼黑度,级)	≤1	烟囱排放口

#### 3、噪声排放标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准: 昼 65dB、夜 55dB。

#### 4、固体废物控制标准

本项目采用库房贮存一般固废、根据《一般工业固体废物贮存和填埋污 染控制标准》(GB 18599-2020),采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等) 贮存一般工业固体废物过程的污染控制,其贮存过程应满足相应防渗漏、防 雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物贮存过程执行《危险废物贮存污染 控制标准》(GB18597-2023)。排污单位应按照《中华人民共和国固体废物 污染环境防治法》等相关法律法规要求,对工业固废采用防扬散、防流失、 防渗漏或者其他防止污染环境的措施,不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒工 业固体废物。

根据《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发【2013】 37号)、《关于印发建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法的 通知》(环发【2014】197号)、《关于印发浙江省"十四五"挥发性有机物 综合治理方案的通知》(浙环发[2021]10号)等,浙江省列入总量控制指标 的主要污染物为化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物。

根据工程分析,本项目涉及的污染物总量控制指标为化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物,其污染物排放量为: COD<sub>Cr</sub>0.077t/a、氨氮 0.005t/a、SO<sub>2</sub>0.12t/a、NO<sub>x</sub>0.189t/a、VOCs0.1.694t/a。

根据《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》(环办环评[2020]36号)等各类总量控制相关文件精神及当地生态环境部门要求,本项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水,COD<sub>Cr</sub>、氨氮排放量不需要区域替代削减,SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>区域替代削减比例为 1:1.5,VOCs 区域替代削减比例为 1:1。

本项目建成后全厂污染物排放总量见表 3-11。

表 3-11 总量控制建议值 单位 t/a

总量 控制 指标

			<b>3-11</b> 丛重	控制建议值	串似 t	/a	
	项目	现有总量控制指标*	本项目完成 后全厂总量 控制指标	新增总量控 制指标	替代比例	区域削减量	总量控制建 议值
废水	$COD_{Cr}$	0	0.077	0.077	/	/	0.077
及小	NH <sub>3</sub> -N	0	0.005	0.005	/	/	0.005
	$SO_2$	0	0.12	0.12	1:1.5	0.18	0.12
废气	NOx	0	0.189	0.189	1:1.5	0.284	0.189
	VOCs	0	1.694	1.694	1:1	1.694	1.694

注: 企业重组后,现有项目已不再实施,不保留原先总量。

因此,本项目完成后建议全厂总量指标为: COD<sub>Cr</sub>0.077t/a、氨氮 0.005t/a、SO<sub>2</sub>0.12t/a、NO<sub>x</sub>0.189t/a、VOCs1.694t/a。

#### 四、主要环境影响和保护措施

本项目利用企业已有厂房,不存在土建施工,施工期主要为装修及设备安装造成的环境影响。采取的环保措施如下:

废气:项目装修过程产生少量扬尘、挥发性有机物。扬尘主要来自于板材切割等过程,挥发性有机物主要来自于涂料中挥发性成分的散发。项目装修涂料应采用环保型涂料,尽量减少挥发性物质的排放;装修板材切割量少,持续作业时间短暂,废气排放量较少,另外,装修时尽可能关闭门窗,减少装修扬尘对周围环境的影响。

废水:项目装修过程产生废水很少,可忽略不计。项目场地不设就餐场所及住所,白天施工,下班撤离,因此不产生餐饮污水。施工人员利用该厂房现有的卫生设施,产生的生活污水排入当地污水管网,对地表水环境影响较小。

固体废物:施工期固体废物主要是建筑垃圾、施工人员生活垃圾。建设单位应及时清运多余或废弃的建筑材料和建筑垃圾,并要求施工单位规范运输,不能随路洒落,不能随意倾倒堆放垃圾;施工人员生活垃圾及时收集,并由当地环卫部门统一清运、处理。施工期固废经妥善处置后,对环境影响不大。

噪声:使用环保型装修机械,减少声源噪声强度,在进行高噪声的装修作业时关闭门窗,实施措施,避免夜间进行装修和设备安装工作。随着装修及设备安装工作的完成,噪声影响将消失。

施期境护施工环保措施

#### 1、废气污染源强分析

根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018)、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)等相关规定,本报告对本项目污染源源强进行了核算。具体废气源强核算结果见下表所示:

表 4-1 废气污染源源强核算结果表

					产生	(收集) 🕆	青况		污染防剂	台情况			排放情	<b></b>	
	污染源	产生工序	排放 方式	污染因子	产生(收 集)量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³	处理措 施	是否可 为行技 术	去除 效率	削减量 t/a	排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m³	排放 时间
	投料粉尘 排气筒 (DA001)	投料粉 尘	有组 织	颗粒物	52.554	7.3	729.92	布袋除尘	是	99%	52.028	0.526	0.073	7.3	7200
运营	发泡废气 排气筒	炼胶	有组 织	非甲烷总烃	少量	/	/	二级活	是	85%	4.948	0.873	0.121	8.08	7200
期环 境影 响和	(DA002	发泡	有组	非甲烷总烃	5.821	0.808	80.8	性炭	足						7200
境影	)	汉16	织	氨气	0.315	0.044	4.4			50%	0.157	0.158	0.022	1.46	
啊和				非甲烷总烃	0.216	0.03	6				0.371	0.065	0.009	0.9	
保护 措施				丙烯腈	少量	/	/				少量	少量	/	/	
		挤出	有组	丁二烯	少量	/	/				少量	少量	/	/	
		折山	织	苯乙烯	少量	/	/				少量	少量	/	/	
	挤出、吸			甲苯	少量	/	/		H 0.50/	少量	少量	/	/		
	塑排气筒			乙苯	少量	/	/	二级活		0.50/	少量	少量	/	/	7200
	(DA003			非甲烷总烃	0.22	0.031	6.11	性炭	是	85%	/	/	/	/	7200
	)			丙烯腈	少量	/	/				/	/	/	/	
		HT7 **H	有组	丁二烯	少量	/	/				/	/	/	/	
		吸塑	织	苯乙烯	少量	/	/				/	/	/	/	
				甲苯	少量	/	/				/	/	/	/	
				乙苯	少量	/	/				/	/	/	/	
	天然气燃 烧烟气排	供热	有组	烟气量	629.16 万 Nm³/a	/	/	低氮燃	是	/	0	629.16 万 Nm³/a	/	/	7200
	气筒		织	烟尘	0.126	0.018	20	烧			0	0.126	0.018	20	

(DA004			$SO_2$	0.12	0.017	19.07				0	0.12	0.017	19.07	
)			NO <sub>X</sub>	0.189	0.026	30				0	0.189	0.026	30	
<b>火</b> 交左向	生产车	无组	非甲烷总烃	0.756	0.105	/	/	/	/	0	0.756	0.105	/	7200
生产车间 车间	王广丰   间、室外	九组 织	氨气	0.035	0.005	/	/	/	/	0	0.035	0.005	/	7200
十四	四、至21	51	颗粒物	2.766	0.38					0	2.766	0.38		7200
			非甲烷总烃	7.013	/	/	/	/	/	5.319	1.694	/	/	/
			氨气	0.35	/	/	/	/	/	0.157	0.193	/	/	/
	合计		颗粒物	55.32	/	/	/	/	/	52.028	3.292	/	/	/
	пи		烟尘	0.126	/	/	/	/	/	0	0.126	/	/	/
			$SO_2$	0.12	/	/	/	/	/	0	0.12	/	/	/
			NO <sub>X</sub>	0.189	/	/	/	/	/	0	0.189	/	/	/

#### 表 4-2 排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类		排	放口均	也理坐	标	排气筒高度(m)	排气筒出口内	排气温度(℃)
				经度			纬度		1,, 1,1,7,1,2,3	径 (m)	.,, ,_,,
1	DA001	投料粉尘排 气筒	颗粒物	119°	47′ 34.8	394″	29°	6′ 26.146″	25	0.5	25
2	DA002		非甲烷总烃、 氨气、臭气浓 度		47′ 34.3	383″	29°	6′ 25.470″	25	0.6	25
3	DA003	挤出、吸塑排 气筒	非甲烷总烃、 丁二烯、丙烯 腈、苯乙烯、 甲苯、乙苯、 臭气浓度	119°	47′ 32.4	<b>1</b> 71″	29°	6′ 28.203″	25	0.4	25
4	DA004	天然气烟气 排气筒	烟尘、SO <sub>2</sub> 、 NO <sub>X</sub>	119°	47′ 35.5	503"	29°	6′ 25.470″	8	0.2	80

#### (1) 源强核算

#### ①投料搅拌粉尘 G1

项目混料过程中采用密闭罐体加管道投料混料,粉尘逸散极少,本环评不做定量分析。企业通过管道将原料输送进密炼机进行密炼,密炼设备基本密闭,仅在投料至密炼机过程中会产生少量粉尘,产生的粉尘量参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册 292 塑料制品业系数手册》中表"2922 塑料板、管、型材制造行业系数表"中颗粒物系数 6kg/t-产品。因本项目属于塑料制品生产,过程较塑料板、管、型材生产过程存在差异,塑料生产投料过程中原料为一部分易逸散的粉料和一部分不易逸散的颗粒料,因此本项目考虑颗粒物的产污系数按照 6kg/t-粉末原料来进行计算。项目使用粉末原料用量为 9220t/a,则产生的粉尘量为 55.32t/a。密炼设备投料区域基本密闭,仅开侧方小口进行设备操作,企业设置半密闭仓进行粉尘集尘设施(集气效率 95%,每台设备设计集气风量为 1500m³/h,共有 6 台密炼设备,合计风量 9000m³/h,考虑到引风风速损耗,总风机风量 10000m³/h),粉尘经集尘收集后经中央布袋除尘设施(处理效率 99%)处理后于 15m 以上排气筒排放。则有组织排放量为 0.526t/a(0.073kg/h,7.3mg/m³),无组织排放量为 2.766t/a(0.38kg/h)。

#### ②密炼废气 G2

密炼温度约为 70℃,炼胶时间为 10min 分钟,温度较低。故产生的有机 废气较少,不做定量分析。

#### ③炼胶废气 G3

项目粒子经密炼后经炼胶机进行炼胶压制成片,炼胶温度为80-100℃,未达到粒子熔融温度,且持续时间较短,故产生的有机废气及异味较少,不做定量分析。

炼胶废气经集气罩集气收集后纳入二级活性炭处理设施(集气效率 80%,每台设备设计集气风量为 700m³/h,共有 6 台炼胶设备,合计风量 4200m³/h,考虑到引风风速损耗,总风量 5000m³/h,处理效率 85%计)处理,最后由不低于 15m 的排气筒(DA002)高空排放。

#### ④发泡废气 G4

项目发泡工序在发泡机中进行,根据工艺流程描述,原料温度控制在 150 ℃,发泡废气主要为各粒子分解的单体、二聚合物、三聚合物等挥发性有机化合物,还有辅料分解的一些低分子物质,如丁醇、戊醇、苯乙酮等,成分较为复杂且有臭味。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法(1.1版)》中推荐的产生系数,塑料板制造工序非甲烷总烃排放系数为 0.539kg/t,发泡原料中塑料粒子用量为 12000t/a,则产生的非甲烷总烃量为 6.468t/a。

另外,发泡工艺使用的发泡剂为 AC(偶氮二甲酷胺),属于偶氮系列分解温度较高的有机热分解型发泡剂,根据《偶氮二甲酰胺热分解机理及氧化锌对其分解的影响》(张婕等,北京化工大学学报(自然科学版),2011,38(3))中分析,偶氮二甲酷胺分解气体主要有 N、CO、NH<sub>3</sub>、CO<sub>2</sub>,其中 NH<sub>3</sub>、CO 含量较少,且加入氧化锌作为促进剂,更有效抑制 NH<sub>3</sub>的产生。根据《聚乙烯挤出发泡成型研究》(东华大学硕士学位论文),AC 分解的气体组成为 65%氮气、32%CO、2.5%CO2 和少量的氨气(以 0.5%计),残渣部分为尿唑 39%、联二脲 2%、氰脲酸 26%和其他杂质,AC 分解过程中气体部分占用量的 70%。本项目使用 AC 发泡剂 100t/a,则发泡过程中 AC 发泡剂分解产生气体量为70t/a,其中氮气 45.5t/a、CO22.4t/a、CO<sub>2</sub>1.75t/a、氨气 0.35t/a(0.073kg/h)。

发泡区域设置软帘进行隔断,形成半密闭空间。发泡废气收集后纳入二级活性炭处理设施(集气效率 90%,每台设备设计集气风量为 800m³/h,共有 12 台发泡设备,合计风量 9600m³/h,考虑到引风风速损耗,总风量 10000m³/h,处理效率 85%计)处理,最后由不低于 15m 的排气筒(DA002)高空排放。

合计

项目炼胶废气、发泡废气经集气收集后纳入二级活性炭装置处理后排放(总风量 15000 $\mathrm{m}^3$ /h,活性炭吸附效率为 85%、氨气吸附效率 50%),则非甲烷总烃有组织排放量为 0.873t/a(0.121kg/h,8.08 $\mathrm{mg/m}^3$ )。无组织排放合计为 0.647t/a(0.09kg/h)。根据计算单位产品为 0.071kg/t,满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中 0.3kg/t 产品要求;氨气的有组织排放量为 0.158t/a(0.022kg/h,1.46 $\mathrm{mg/m}^3$ ),无组织排放量为 0.035t/a(0.005kg/h)。

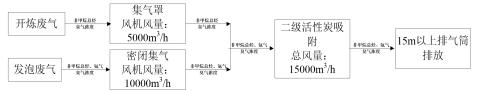


图 4-1 项目有机废气收集情况图

#### ⑤破碎粉尘 G5

本项目裁切过程中会产生少量的次品以及边角料,收集后经破碎机破碎后回用,破碎过程中会产生少量粉尘。企业应采用密闭式破碎机减少无组织排放。

#### ⑥挤出废气 G6

项目挤出成片工序在挤出机中进行,根据工艺流程描述,原料温度控制在 180℃。项目使用 ABS 粒子进行挤出出片,在熔融过程中会产生有机废气,其中会含有少量的丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯单体及甲苯、乙苯气体,这类物质产生很少,不做定量分析。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法(1.1 版)》中推荐的产生系数,塑料板制造工序非甲烷总烃排放系数为 0.539kg/t。项目使用原料 ABS 粒子 500 吨,则产生的有机废气量为 0.27t/a。

#### ⑦吸塑废气 G7

将塑料膜片及 ABS 片材叠合后置入吸塑机进行吸塑成型,吸塑温度约为 160℃,吸塑过程中会产生有机废气。ABS 会产生少量丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯单体及甲苯、乙苯气体,这类物质产生很少,不做定量分析。根据《浙江省重点行业 VOCs 污染排放源排放量计算方法(1.1 版)》中推荐的产生系数,塑料板制造工序非甲烷总烃排放系数为 0.539kg/t。项目使用原料 ABS 片材 500t/a 及 ABS 膜片 10t/a,则产生的有机废气量为 0.275t/a。

项目挤出废气及吸塑废气共用一套二级活性炭吸附设施处理,企业分别于挤出机、吸塑机上方设置集气罩(集气效率 80%计,风机风量均为 5000m³/h,总风量为 10000m³/h)进行集气收集,收集后的废气经二级活性炭吸附设施(吸附效率 85%计)处理后引至 15m 以上排气筒排放。废气有组织排放量为 0.065t/a (0.009kg/h, 0.9mg/m³),无组织排放量为 0.109 (0.015kg/h)。

#### ⑧天然气燃烧烟气 G8

项目导热油锅炉加热采用天然气作为燃料,年消耗天然气用量 60 万 Nm³,

锅炉采用低氮燃烧装置。天然气燃烧过程中会产生烟气,根据《污染源强核算技术指南一锅炉》(HJ991-2018)和《排污许可证申请与核发技术规范一锅炉》(HJ953-2018),天然气锅炉烟气中各污染物排放量如下计算:

表 4-3 工业锅炉产排污系数表-燃气工业锅炉

产品名称	原料 名称	污染物 指标	单位	产污系数	末端治理 技术名称	排污系数											
	蒸汽/ 热水/ 大然气 烟尘 kg/万 m³-原 料 2.   以内域 kg/万 m³-原 料 0.00   以内域 kg/万 m³-原 料 0.00	104860 <sup>©</sup>		104860													
蒸汽/		烟尘	_	2.1 <sup>®</sup>	低氮燃烧	2.1											
其它		八然气	八杰(				八杰(	人然气	大然气	大然气	大然气	大然气 —	SO <sub>2</sub>   kg/力 m³-原		$0.02 \mathrm{S}^{\odot}$	1、炎(然)宛	0.02S
		NOx <sup>®</sup>	kg/万 m³-原 料	3.146 <sup>4</sup>		3.146											

注:①本项目燃料采用天然气,根据《排污许可证申请与核发技术规范一锅炉》(HJ953-2018)中经验公式计算法:Vgy=0.285Qnet+0.343 Vgy:基准烟气量;Qnet:低位发热量。低位发热量为35.59MJ/m³,则基准烟气量为10.486Nm³/m³。②根据同类锅炉监测数据,天然气锅炉颗粒物浓度约为14~17mg/m³,本次环评按照排放标准20mg/m³计算,则产污系数为2.1kg/万m³原料;③产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量(S)的形式表示的,其中含硫量(S)是指燃气收到基硫分含量,单位为毫克/立方米。例如燃料中含硫量(S)为200毫克/立方米,则S=200。按照《天然气》(GB17820-2018)标准,天然气中总硫(以硫计,S)含量限制在100mg/m³(二类)内,本环评取S=100。烟尘排放系数取自《环境保护实用数据手册》。④锅炉炉膛出口氮氧化物质量浓度采用锅炉生产商提供的氮氧化物保证浓度30mg/m³,根据核算可得产污系数为3.146kg/万m³-原料。

企业提供资料,其废气污染物按照表 4-3 产排系数进行计算,详见表 4-4。

表 4-4 烟气及其污染物产生情况一览表

序		处	理前	末端治	处理后		
号	污染因子	产生量	产生浓度	理技术 名称	排放量	排放浓度	
		(t/a)	$(mg/m^3)$		(t/a)	$(mg/m^3)$	
1	烟气量(万 Nm³/a)	629.16	/		629.16	/	
2	烟尘	0.126	20	低氮燃	0.126	20	
3	$SO_2$	0.12	19.07	烧	0.12	19.07	
4	NOx	0.189	30		0.189	30	

燃气烟气引至 8m 以上排气筒排放,排气筒编号 DA004。

恶臭:恶臭为人们对恶臭物质所感知的一种污染指标,其主要物质种类达上万种之多。由于各种物质之间的相互作用(相加、协同、抵消及掩饰作用等),加之人类的嗅觉功能和恶臭物质取样分析等因素,迄今还难以对大多数恶臭物

质作出浓度标准。项目项目塑料粒子熔融过程中,具有一定的气味。根据对同类型车间的现场踏勘,正常情况下车间内能闻到少许的气味,且能辨认气味的性质。对照北京环境监测中心提出的恶臭 6 级分级法,项目车间内恶臭等级在2-3 级左右,车间外勉强能闻到有气味,恶臭等级在1 级左右。项目发泡废气集气后经处理后排放,臭气浓度有组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1、表2标准限值。

#### (2) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ1207—2021)、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ820-2017),废气监测要求详见表 4-5。

表 4-5 废气监测要求

	项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
		排气筒1出 口	颗粒物	1 次/年	
		排气筒2出	非甲烷总烃	1次/半年	《合成树脂工业污染物排 放标准》(GB31572-2015)
			氨气、臭气浓 度	1 次/年	表 5 标准; 《恶臭污染物排 放标准》(GB14554-93)中表
	有组织 废气	排气筒 3 出	非甲烷总烃、 臭气浓度、苯 乙烯	1 次/年	1 标准
废气		排气筒4出 口	烟尘、SO <sub>2</sub> 、 NO <sub>X</sub>	1 次/年	达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中表 3 新建燃气锅炉大气污染物特别排放限值; 氮氧化物≤30mg/m³
	无组织 废气	厂界	非甲烷总烃、 氨气、臭气浓 度、苯乙烯、 颗粒物	1 次/年	《合成树脂工业污染物排 放标准》(GB31572-2015) 中表 9 标准、《恶臭污染物 排放标准》(GB14554-93)中 表 2 标准
	无组织 废气	厂区内	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排 放控制标准》(GB 37822 —2019)

#### (3) 废气达标可行性分析

本项目废气处理装置符合《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》 (HJ953—2018) 和《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》 (HJ1122-2020) 附录 A表 A.2 中规定的可行技术,可做到达标排放。

#### (4) 结论

综上所述,项目废气经处理后可达标排放,废气排放对周边环境影响较小。

#### (5) 非正常排放情况

非正常排放情况是指生产过程中开停车(工、炉)、设备检修、工艺设备 运转异常等非正常工况下的污染物排放,以及污染物排放控制措施达不到应有 效率等情况下的排放。

本项目生产中产生有机废气经处理后达标排放。若废气处理装置未正常运行,处理效率降低,造成废气的非正常排放事故。本着最不利原则,取所有装置同时发生故障,未进行治理直接排放,此时净化效率 0%作为非正常排放,则非正常排放情况下对应污染物排放源强见下表。非正常排放时间取事故发生后 30min。

表4-6 非正常排放废气排放情况

非正常排 放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 /(kg/h)	单次持续时 间/h	年发生频次/年
排气筒 1	处理设施故障	颗粒物	7.3	0.5	1
排气筒 2	处理设施故障	非甲烷总烃	0.808	0.5	1
11年7、同 2	处连以施议障	氨气	0.044	0.5	1
排气筒 3	处理设施故障	非甲烷总烃	0.061	0.5	1

环保设施应先于其对应的生产设施运转,后于对应设施关闭,保证在生产设施运行波动情况下仍能正常运转,实现达标排放。废气收集系统的输送管道应密闭,在负压下运行。废气收集系统排风罩(集气罩)的设置应符合《集气罩分类及技术要求》(GB/T16758-2008)的规定。废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集处理系统发生故障或检修时,对应的生产工艺设备应停止运行,待检修完毕后同步投入使用。

# 运期境响保措

#### 2、废水污染源强分析

根据《污染源源强核算技术指南 准则》(HJ884-2018)等相关规定,本报告对本项目污染源源强进行了核算。具体废水源强核算结果见下表所示:

表 4-7 项目工序/生产线产生废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/		λ=: λ <del>1</del> π.	λ <u>=</u> , λη.		污染物产生			治理措施			污染物排放			排放
生产线	装置	污染源	汚染   物	核算方法	产生废 水量 (t/a)	产生浓 度 (mg/L)	产生 量 (t/a)	工艺	效 率%	核算方法	排放废 水量 (t/a)	排放浓 度 (mg/L)	排放 量(t/a)	时间 (h)
生江	沼气	生活	$COD_{Cr}$	类比	1020	350	0.672	沼气净 化池+污	/	*****	1020	40	0.077	7200
生活	净化 池	污水	氨氮	法	1920	30	0.058	水处理 厂	/	类比法	1920	2 (4)	0.005	7200

#### 注: 括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

#### 表 4-8 项目废水排放口基本情况表

农工0 为自废为非然自至中情况农										
排放口	排放口名称	排放口地理坐标		废水排放量/	排放排放去向		排放规律	间歇排放		
编号		经度	纬度	(万 t/a)	方式	11/1八云円	1 计从次汽车	时段		
DW001	污水总排放口	119° 47′ 37.337″	29° 6′ 23.607″	0.192	间接 排放		间断排放,排放期间流量不稳定且无规律,但不属于冲击型排放			

#### 表 4-9 废水污染物排放执行标准表

	AA A A A A A A A A A A A A A A A A A A								
序号		运 治. <del>协</del> 师和 米	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议						
	厅与	排放口编号	污染物种类	名称	浓度限值/(mg/L)				
	1	DW/001	$COD_{Cr}$	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	500				
	2	DW001	NH <sub>3</sub> -N	《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35				

#### (1) 源强核算

#### ①生活污水

根据工艺流程分析,本项目产生的废水主要为员工生活污水。项目劳动定员 80 人,生活用水按 100L/天·人计,年工作天数为 300 天,则用水量为 2400t/a,废水量按排放系数 80%计,则生活污水产生量为 1920t/a。按常规预算,即水质按 CODcr350mg/L、氨氮 30mg/L 计,污染物产生量为 CODcr0.672t/a、氨氮为 0.058t/a。生活污水经厂内沼气净化池处理达标后纳管入金华市秋滨污水处理厂,处理后排入金华江,废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级标准的 A 标准及《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》(DB33/2169—2018),即 CODcr40mg/L、氨氮 2(4)mg/L,则经过污水处理厂处理后污染物排放量分别为: CODcr0.077t/a、氨氮 0.005t/a。

#### ②冷却水

项目炼胶过程中采用冷却水进行冷却(炼胶机自带冷却装置),冷却水定期补充,不排放,根据企业提供资料,年补充冷却水 5t/a。

#### (2) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)及《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207—2021)要求,废水监测要求详见表 4-10。

表 4-10 废水监测要求

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准		
废水	废水排放口	COD <sub>Cr</sub> NH <sub>3</sub> -N	/	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)中表 4 三级标准		

注:根据《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207—2021)要求表 2 要求,仅排放生活污水且间接排放的塑料制品工业排污单位无废水监测频次要求。

#### (3) 污水处理厂依托可行性

从项目主要污染物产生及预计排放情况中的数据可以看出,本项目废水主要以 COD<sub>Cr</sub>、氨氮为主,经厂区内的沼气净化池处理后可达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准,纳管排放量为 0.96t/d。废水类型与金华市秋滨污水处理厂处理工艺相匹配,金华市秋滨污水处理厂目前设计处理规模约为 32 万 m³/d,污水厂负荷 94%,尚有 6%的余量,满足本项目所需处理量。在正常情况下,项目排放的废水不会对金华市秋滨污水处理厂产生冲击影响。

#### 3、噪声污染源强分析

#### (1) 源强分析

本工程噪声主要来自生产设备及废气处理设施风机等产生的机械噪声。根据企业提供的资料,其车间噪声源强约在70~80dB(A)左右。

表 4-11 项目主要设备噪声级汇总

	工序	装置	噪声源	生源类	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间
	工/丁		· 荣尸 你	型	核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	『值 /h
	炼胶	炼胶机	6 台	频发	类比法	75~80		20	类比法	55~60	7200
	密炼	密炼机	6 台	频发	类比法	80~85		20	类比法	50~55	7200
:	出片	出片机	3 台	频发	类比法	75~80	车间隔声、 减振	20	类比法	55~60	7200
:	发泡	发泡机	12 台	频发	类比法	75~80		20	类比法	55~60	7200
	搅拌	搅拌桶	3 台	频发	类比法	80~85		20	类比法	60~65	7200
151	开片	开片机	8台	频发	类比法	75~80		20	类比法	55~60	7200
	切割	切割机	1	频发	类比法	80~85		20	类比法	60~65	7200
	挤出	挤出机	1	频发	类比法	75~80		20	类比法	55~60	7200
	吸塑	吸塑机	10	频发	类比法	75~80		20	类比法	55~60	7200
	破碎	破碎机	5 台	频发	类比法	80~85		20	类比法	60~65	7200
	供热	锅炉	1台	频发	类比法	75~80		20	类比法	55~60	7200
	废气治理	风机	3 台	频发	类比法	80~85	围墙	20	类比法	60~65	7200

境影 响和 保护 措施

运营 期环

噪声排放标准、	监测要求见了	下表所示:
**************************************	血侧女化儿	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

表 4-12 噪声排放标准、监测要求一览表

排放源	监测点位	监测因子	监测时间	排放标准
厂界噪声	厂界四侧	Ld, Ln	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准

# (2) 噪声影响简要分析

根据分析,项目厂界周边 50 米范围内不存在声环境保护目标,声环境不敏感,为确保厂内外有一个良好的声环境,项目拟采用室内布置设备、基础减振、消声等措施降低噪声影响,经采取有效措施后,预计厂区各厂界噪声排放均能符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求,声环境保护目标也可维持原有声环境功能区要求。总体上,项目的正常生产预计不会对周围环境产生明显影响。

# 4、固废污染源强分析

# (1) 固废源强

根据工艺流程分析,本项目副产物产生情况见表 4-13。

表 4-13 建设项目副产物产生情况汇总表 产生系数或计算体

序号     副产物名称     产生工序 称     形态     产生系数或计算依据     产生量     处置方式       1     EVA、PE 边角料     切迫、裁切固态     原料总量 0.5%     106.45t/a     回用       2     ABS 边角料     切割、修边 固态     原料总量 0.5%     2.55t/a     回用       3     废包装材料     原料使用 固态     根据企业提供资料     0.5t/a     按照《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法》要求进行收集、处置、利用       5     废布袋     废气处理 固态     根据企业提供资料     2 只/a     发光有资质、吸附有机废气及氨气、吸附有机废气及氨气、吸附有机废气量为 5.319t/a; 氨气量为 5.319t/a; 氨气量为 5.319t/a; 氨气量为 0.268t/a。所需活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 42.83t/a 活性炭素机量 3t,每年更换 15 次     45t/a     委托有资质       7     AC 发泡     原料使用 固态     企业提供资料     0.1t/a     委托有资质			72 . 10	<u> </u>			
1 边角料 切边、栽切 固态 原料总量 0.5% 106.45t/a 回用   2 ABS 边角料 切割、修边 固态 原料总量 0.5% 2.55t/a 回用   3 废包装材料 原料使用 固态 根据企业提供资料 0.5t/a 按照《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法》要求进行收集、处置、利用   5 废布袋 废气处理 固态 根据企业提供资料 2 只/a 联单管理办法》要求进行收集、处置、利用   6 废活性炭* 废气处理 固态 量为 5.319t/a; 氨气量为 0.268t/a。所需活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 42.83t/a 活性炭装机量 3t,每年更换 15 次 45t/a 委托有资质单位处置	1		产生工序	形态		产生量	处置方式
2	1	2, 12	切边、裁切	固态	原料总量 0.5%	106.45t/a	回用
1	2		切割、修边	固态	原料总量 0.5%	2.55t/a	回用
5     废布袋     废气处理     固态     根据企业提供资料     2 只/a     联单管理办法》要求进行收集、处置、利用       6     废活性炭*     废气处理     固态     每吨活性炭吸附 0.15t 有机废气及氨气,吸附有机废气量为 5.319t/a; 氨气量为 5.319t/a; 氨气量为 0.268t/a。所需活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 42.83t/a 活性炭素机量 3t,每年更换 15 次     45t/a     委托有资质单位处置	3		原料使用	固态	根据企业提供资料	0.5t/a	
5 废布袋 废气处理 固态 根据企业提供资料 2 只/a 法》要求进行收集、处置、利用   6 废活性炭* 废气处理 每吨活性炭吸附 0.15t 有机废气及氨气,吸附有机废气量为 5.319t/a; 氨气量为 0.268t/a。所需活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 42.83t/a 活性炭装机量 3t,每年更换 15 次 45t/a	4	集尘粉尘	废气处理	固态	物料衡算	52.028t/a	物电子转移
6 废活性炭* 废气处理 固态	5	废布袋	废气处理	固态	根据企业提供资料	2 只/a	法》要求进行 收集、处置、
	6	废活性炭*	废气处理	固态	0.15t 有机废气及氨气,吸附有机废气 量为 5.319t/a; 氨气量为 0.268t/a。所需活性炭量为 37.25t/a,则废活性炭量为 42.83t/a 活性炭装机量 3t,每	45t/a	
	7	AC 发泡	原料使用	固态	企业提供资料	0.1t/a	委托有资质

运期境响保措营环影和护施

	剂、DCP 内					单位处置
	衬袋					
8	废机油	设备维护	液态	根据企业提供资料	0.5t/a	
9	废机油桶	原料使用	固态	根据企业提供资料	0.1t/a	
10	废导热油	设备维护	业态	存储量为 13t, 每 8 年更换一次	13t/8a	
11	废抹布	设备维护	固态	根据企业提供	0.05t/a	
12	生活垃圾	员工生活	固态	每人每天 0.5kg	12t/a	环卫部门统 一清运

注:对照《浙江省分散吸附-集中再生活性炭法挥发有机物治理体系建设技术指南(试行)》的附录 A 废气收集参数和最少活性炭填装量参考表,本项目两套活性炭吸附装置风机风量分别为 15000m3/h、10000m3/h,活性炭填装量应不低于 3t(按照 500 小时使用时间计),本项目全年按照 7200 小时使用计,企业活性炭装置内活性炭应每 20 天更换一次,全年更换 15 次。要求活性炭使用碘值 800mg/g 以上的颗粒碳,更换下来的废活性炭及时委托有资质单位处置,做到及时更换。

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017)的规定,副产物属性判定表见表 4-14。

表 4-14 副产物属性判定表

		7C T-1T	H1) IV	//4/ IT/ 1/C//		
序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	是否固废	判定依据
1	EVA、PE 边角 料	切边、裁切	固态	塑料	否	6.1a
2	ABS 边角料	切割、修	固态	塑料	否	6.1a
3	废包装材料	原料使用	固态	包装袋	是	4.1 i
4	集尘粉尘	废气处理	固态	钙粉、氧化锌、 DCP	是	4.3a
5	废布袋	废气处理	固态	纤维、粉尘	是	4.31
6	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	是	4.31
7	AC 发泡剂、 DCP 内衬袋	原料使用	固态	AC 发泡剂、 DCP	是	4.1 i
8	废机油	设备维护	液态	矿物油	是	4.1 c
9	废机油桶	机油使用	固态	矿物油、金属	是	4.1 i
10	废导热油	设备维护	液态	矿物油	是	4.1a
11	废抹布	设备维护	固态	矿物油、纤维	是	4.1 c
12	生活垃圾	员工生活	固态	有机物	是	5.3e

根据《国家危险废物名录》(2021 年版)以及《危险废物鉴别标准 通则》(GB5085.7-2019),项目产生的危险废物判定情况见表 4-15。

表 4-15 危险废物属性判定表

	**									
序号	固体废物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于 危险废物	废物代码				
1	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	是	900-039-49				
2	AC 发泡剂、 DCP 内衬袋	原料使用	固态	AC 发泡剂、DCP	是	900-041-49				
3	废机油	设备维护	液态	矿物油	是	900-249-08				
4	废机油桶	机油使用	固态	矿物油、金属	是	900-249-08				

5	废导热油	设备维护	液态	矿物油	是	900-249-08
6	废抹布	设备维护	固态	矿物油、纤维	是	900-041-49

综上所述,本项目固体废物的分析结果汇总情况详见表 4-16。

# 

		固体	   固体	产生情况	7	处置	措施		
工序	装置	废物 名称	废物 属性	核算方法	产生量	工艺	处置量 (t/a)	最终 去向	固废 代码
原料使用	/	废包 装材 料	一般固废	根据企业提供资料	0.5t /a	按照	0.5t/a	按照 《浙 江省	292-99 9-07
废气 处理	布袋 除尘	集尘 粉尘	一般固废	物料衡算	52. 028 t/a	《浙江 省工业 固体废	52.028 t/a	工业 固体 废物	292-99 9-66
废气处理	布袋除尘	废布袋	一般固废	根据企业提供资料	2 只 /a	物转单办要 7 集置电移管法求收 、用	2 只/a	《电转联管办要进收处利2子移单理》求行、《用	292-99 9-01
有废处	处理	废活发	危险废	每 炭 气 机 5.319t/a。	45t/ a	委托有资质处置	45t/a	委有质位置托资单处置	900-03 9-49
AC 发泡 剂、 DCP 使用	/	AC 发泡、 DCP 内袋	危险 固废	业主提供	0.1t /a		0.1t/a		900-04 1-49

	/	废机 油	危险 固废	根据企业 提供资料	0.5t /a		0.5t/a		900-24 9-08
设备	/	废抹 布	危险 固废	根据企业 提供资料	0.0 5t/a		0.05t/a		900-04 1-49
维护	/	废机 油桶	危险 固废	根据企业 提供资料	0.1t /a		0.1t/a		900-24 9-08
	导热 油炉	废导 热油	危险 固废	根据企业 提供资料	13t/ 8a		13t/8a		900-24 9-08
员工 生活	/	生活 垃圾	一般固废	每人每天 0.5kg	12t/ a	环卫部 门统一 清运	12t/a	统一 清运	999-99 9-99

表 4-14 危险废物贮存场所(设施)基本情况表

	序号	贮存 场所 (设 施)名 称	危险废 物名称	危险废 物类别	危险废物 代码	位 置	占地面积	最大存 储量	贮存方 式	贮存能力	贮存 周期
		废活性 炭	HW49	900-039-49			22.5	桶装	30	1年	
		AC 发 泡剂、 DCP 内 衬袋	HW49	900-041-49	生产		0.1	桶装	1	1年	
	1	危废 仓库	废机油	HW08	900-249-08	房	20m <sup>2</sup>	0.5	袋装	2	1年
			废机油 桶	HW49	900-249-08	1F 中		0.1	桶装密 闭	1	1年
			废抹 布	HW49	900-041-49	谓	部	0.05	袋装	1	1年
			废导热 油*	HW08	900-249-08			/	/	/	/

注: 废导热油更换时直接外运不在厂区内暂存。

# (2) 固体废物环境管理要求

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》,企业应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度,建立工业固体废物管理台账,如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息,实现工业固体废物可追溯、可查询,并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

一般固废要求:根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)适用范围,企业内部使用库房、包装工具贮存一般工业固废 应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘的环境保护要求,并将一般固废分类、安全 存放。企业应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处 置全过程的污染环境防治责任制度,建立工业固体废物管理台账,如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息,实现工业固体废物可追溯、可查询,并采取切断污染途径的方式防治工业固体废物污染环境。为加强监督管理,贮存场所应按《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB 15562.2-1995)及其修改单设置环境保护图形标志。

危险废物要求:企业必须对在生产运行过程中产生的危险固废进行申报登记,制定定期外运制度,并对危险废物的流向和最终处置进行跟踪,确保固废得到有效处置,禁止在转移过程中将危险废物排放至环境中,防止运输过程中危险废物的污染损害是防止危险废物污染损害的主要环节之一。我国每年都发生危险废物运输事故,并造成了严重的污染危害。因此,必须对危险废物的运输加以控制和管理。运输危险废物,必须同时符合两个要求,一是必须采取防止污染环境的措施,符合环境保护的要求,做到无害化的运输;二是必须将所运输的危险废物作为危险货物对待,遵守国家有关危险货物运输管理的规定,符合危险货物运输的安全防护要求,做到安全运输。具体的防治污染环境的措施有:

- ①运输时应当按照危险废物特性相应采取密闭、遮盖、捆扎、喷淋等措施防止扬散;
- ②对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护,保证其正常运行和使用;
  - ③不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物;
- ④转移危险废物时,必须按照规定填写危险废物转移联单,并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告;
  - ⑤禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运:
- ⑥运输危险废物的设施和设备在转作他用时,必须经过消除污染的处理, 方可使用;
- ⑦运输危险废物的人员,应当接受专业培训,经考核合格后,方可从事运输危险废物的工作;
  - ⑧运输危险废物的单位应当制定在发生意外事故时采取的应急措施和防

范施;

⑨运输时,发生突发性事故必须立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害,及时通报给附近的单位和居民,并向事故发生地县级以上人民政府环境保护行政主管部门和有关部门报告,接受调查处理。

要求企业与有处理资质的单位签订各类危险废物委托处理协议,由危废处置单位采用专用车辆按照相关规定运输至处理地点。厂内由生产车间运送至危废仓库时应防止撒落,意外撒落应做好收集工作。要求建设单位与有处理资质的单位签订的委托处理协议,定期委托处理。在回收或委托处理前,需要将产生的危废在危废仓库内进行暂存。危险废物在暂存和转移过程中应根据《危险废物转移管理办法》和《浙江省固体废物污染环境防治条例》的相关要求,建立危险固废台帐管理制度,认真执行危险固废的申报登记和转移联单制度;以实现对危险固废产生、转移、运输和处置全过程监管。

只要建设单位严格落实本评价提出的各项固废处置措施,分类管理,做 好收集和分类堆放工作,并及时处置、落实综合利用,则企业产生的固体废 弃物均可能做到妥善处置,不会对建设地周围的环境带来"二次污染"。

### 5、地下水、土壤影响分析

### (1) 污染源及污染途径分析

本项目污染物能污染土壤及地下水的途径主要包括: 危废暂存区防渗措施不到位,污水管道等渗漏也有污染土壤和地下水的可能。

### (2)污染防治措施

地下水和土壤的污染防治措施按照"源头控制、分区防渗、污染监控、 应急响应"相结合的原则,从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位 进行防控。

### ①防渗区识别结果

装置名称	防渗区域及部位	识别结果
厂房	地面	简单防渗区
危废暂存区	地面	重点防渗区
AC 发泡剂、DCP、机油等原料	地面	一般防渗区

表 4-12 项目防渗分区识别表

# a.厂房地面做硬化处理;

b.机油仓库参照《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016) 中防渗要求做处理,防渗要求等效粘土防渗层 Mb≥1.5m,K≤1×10-7cm/s; 废水管线应明沟套明管,防止泄露及渗漏。

c.危废暂存区应满足防风、防雨等要求,防渗需满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中要求,即贮存场基础防渗层至少 1m 厚黏土层(渗透系数不大于 1.0×10<sup>-7</sup>cm/s),或 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少2mm 厚的其它人工材料,渗透系数不大于 1.0×10<sup>-10</sup>cm/s;

采取上述措施后,项目厂房、危废暂存区等在正常情况下不会对地下水 和土壤环境造成污染影响。本项目不需制定地下水、土壤监测计划,但企业 仍需加强对各类防渗措施的检查,发现问题及时修复。

### 6、生态影响分析

本项目位于金华市金东区澧浦镇下埠头村金义南线以北,属于工业用地, 在现有厂房内安装设备新增生产活动,故不对生态进行影响分析。

# 7、环境风险分析

根据调查,项目涉及风险物质为危险废物、机油、天然气。项目物料存储情况见表 4-18。

序号	物质名称	临界量(t)	单元实际存储量(t)	q/Q				
1	危险废物*	50	22.875	0.4575				
2	AC 发泡剂(偶氮 二甲酰胺)*	50	10	0.2				
3	DCP*	50	2	0.04				
4	4 矿物油 (导热油、 机油) 2500 13.6							
5	天然气	10	0.005	0.0005				
	合计 Q							
)	ㅁ ᄼᅏ ᇂᄺᆠᄼᄼ	1 1 4 5 5 5 7 7 D 44 N C	T 14 = 1 - T 11 + K + + + 1	수 LI 기 기 III N				

表 4-18 项目物料存储情况

注:本项目危险废物产生总量为 45.75t/a(导热油更换时不做暂存,直接外运处置)。一年清运两次,最大储存量为 22.875t。偶氮二甲酰胺大鼠皮肤 LD50: >500mg/kg 属于健康危险急性毒性物质类别 3 物资,根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018),临界量为 50t。DCP(过氧化二异丙苯)属于有机过氧化物 F 型物资,根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018),临界量为 50t。

根据以上分析,项目 Q<1,故环境风险潜势为 I。

本项目风险物质为危险废物、矿物油、AC 发泡剂、DCP、天然气,Q<1。 环境风险分析见表 4-19。

# 表 4-19 环境风险分析表

衣 4-19									
   建设项目名称	浙江创樾科技有限公司年产20万立方米EVA和PE橡塑制品及								
<b>是</b> 次只有有物	50 万套箱包生产线技改项目								
建设地点	金华市金东区澧浦镇下埠头村金义南线以北								
地理坐标	经度	119度47分33.176 秒	纬度	29度6分25.915秒)					
主要危险物质及分 布	废物位 及管道	于危废暂存间内、天然 内。	气位于管	CP 位于原料仓库;危险 管道内;导热油存于锅炉					
环境影响途径及后 果	及地下		有可能发	生产废水泄漏污染土壤 生破损导致天然气泄漏, 遂点居民正常生活。					
风险防范措施要求	过施2、强个3、处部4、位足贮5、采质划危6、(7、程,建安环储理被危于《存运用的分废生20编集中消立全节有;拦隆室危场输桶运,泄产8	必须针对可能存在的不能存在的可能存在的可能存在的可能存在的可能存在的可能。这个人们的思想,这个人们的是一个人们的一个人们的一个人们的一个人们的一个人们的一个人们的一个人们的一个人们的	安立保凝设染防准要漏企远计案合,完安土置防晒》产。业离防》	句有关部门备案并定期更					

# 8、电磁辐射影响分析

本项目不涉及电磁辐射, 故不进行电磁辐射影响分析。

# 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		
	投料、混料	颗粒物	集气后经中央布袋除 尘处理后引至15m以 上排气筒排放			
	密炼	非甲烷总烃、 臭气浓度	少量			
	炼胶	非甲烷总烃、 臭气浓度	废气收集后经二级活 性炭处理设施处理,	《合成树脂工业		
	发泡	非甲烷总烃、 氨气、臭气浓 度	引至不低于15m排气 高高空排放。	污染物排放标准》 (GB31572-2015) 表 5 和表 9 标准限		
大气环境	挤出	非甲烷总烃、 丁二烯、丙烯 腈、苯乙烯、 甲苯、乙苯、 臭气浓度	废气收集后经二级活 性炭处理设施处理,	值:《恶臭污染物 排放标准》 (GB14554-93)中表 1、表 2 标准限值		
	吸塑	非甲烷总烃、 丁二烯、丙烯 腈、苯乙烯、 甲苯、乙苯、 臭气浓度	引至不低于15m排气 筒高空排放。			
	天然气燃烧	烟尘、SO <sub>2</sub> 、 NO <sub>X</sub>	引至 8m 以上排气筒 排放	达到《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014) 中表3新建燃气锅炉大气污染物特别排放限值;氮氧化物≤30mg/m³		
地表水环境	生活污水	COD <sub>Cr</sub> NH₃-N	生活污水经厂内沼气 净化池处理后纳入金 华市秋滨污水处理厂 集中处理,最终排入 金华江。	《污水综合排放 标准》 (GB8978-1996) 中表 4 的三级标准		
声环境	设备运行	噪声	厂区合理布局,优先 选用低噪声先进设 备,对高噪声设备采 取隔声、减振等措施, 加强绿化。	《工业企业厂界 环境噪声排放标 准》 (GB12348-2008) 中3类标准		

固体废物	废包装袋、集尘粉尘、废布袋:按照《浙江省工业固体废物电子转移联单管理办法》要求进行收集、处置、利用; 废活性炭、废机油、废导热油、AC 发泡剂、DCP 内衬袋、废抹布:委托有资质单位处置; 生活垃圾:环卫部门清运。
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间: 等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s; 或参照 GB18597 执行;
生态保护措施	无
环境风险 防范措施	危险废物贮存场所:根据污染防治措施情况,危废暂存仓库位于室内,进行防风、防雨、防晒、防渗漏处理后基本可以满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597)及其修改单的贮存场所要求。运输过程:本项目危险废物主要产生于废气治理等工序,厂内均采用袋装输送,防止危废的散落、泄漏。厂区外运输须委托相应有资质的运输单位进行运输,要求企业在签订运输协议时明确职责划分,并要求运输路线尽可能远离敏感点。同时要求企业做好危废泄漏的应急处置方案。编制《突发环境事件应急预案》并向有关部门备案并定期更新、评审,定期与周边居民进行应急联动演练。

1、企业设置专业的环保管理机构,配备环保管理人员,建立环保管理制度,加强职工环保教育、提升环保意识;

- 2、企业应定期向社会公开企业环保管理内容,包括污染物排放达标情况、 环保管理制度和要求落实情况、环境风险防范措施情况等;
- 3、企业应按照《环境保护图形标志排放口(源)》(GB15562.1)规定,在厂区设置规范"三废"排污口和噪声排放点标志;

# 4、企业项目应严格按照本环评内容和要求进行建设,在建设中若发生重大 变动,则应进行重新报批;

- 5、根据固定污染源排污许可证分类管理名录(2019版)企业属于塑料制品业"年产1万吨以上改性的塑料板、管、带制造"需进行排污许可证简化管理,应在项目建成后及时申报排污许可证,并及时对项目进行验收;
- 6、在项目运行过程中,企业应定期维护相关生产设施和环保设施,定期进行污染物的跟踪监测,确保企业污染物长期稳定达标排放。

# 其他环境 管理要求

# 六、结论

综上所述,浙江创樾科技有限公司年产 20 万立方米 EVA 和 PE 橡塑制品及 50
│ │ 万套箱包生产线技改项目的实施具有较好的社会经济效益,选址符合金义都市新区
规划以及土地利用规划的要求,符合国家有关产业政策以及"三线一单"要求,污染
物能实现达标排放,区域环境质量能维持现状,项目排放污染物能满足总量控制要
求。从环保角度看,本项目在拟建地实施是可行的。

# 附表

# 建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削減量(新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	<b>变化量</b> ⑦
	非甲烷总烃	/	/	/	1.694	/	1.694	+1.694
	颗粒物	/	/	/	3.292	/	3.292	+3.292
废气	氨气 /		/	/	0.193		0.193	+0.193
	烟尘	/	/	/	0.126	/	0.126	+0.126
	SO <sub>2</sub>	/	/	/	0.12	/	0.12	+0.12
	$NO_X$	/	/	/	0.189	/	0.189	+0.189
	废水量	/	/	/	1920	/	1920	+1920
废水	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	/	/	/	0.077	/	0.077	+0.077
	氨氮	/	/	/	0.005	/	0.005	+0.005
一般工业 固体废物	废包装材料	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5

	集尘粉尘	/	/	/	52.028	/	52.028	+52.028
	废布袋	/	/	/	2 只/年	/	2 只/年	+2 只/年
	废活性炭	/	/	/	45	/	45	+45
	AC 发泡剂、 DCP 内衬袋	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
   危险固废	废机油	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	废机油桶	/	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	废导热油	/	/	/	13t/8a	/	13t/8a	+13t/8a
	废抹布	/	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	12	/	12	+12

注: 6=1+3+4-5; 7=6-1

# 浙江省工业企业"零土地"技术改造项目各案通知书

备業日期: 2023年02月24日 备案机关: 金东区经济和信息化局。 项目代码 2302-330703-07-02-484599 年产20万立方米EVA和PE橡塑制品及50万套箱包生产线技改 项目名称 项目 上 项目 奉型 备案类 (内资技术改造项目) 浙江省全华市全东 改建 建设性质 建设地点 详细地址 澧浦鎮下埠头村金义南线以北 日用塑料制品制 所属行业 軽工 国标行业 造 (2927) 产业结构调整指导 除以上条目外的轻工业 项目 拟开工时间 2023年01月 拟建成时间 2023年12月 目 基本情 是否宏土地项目 浙 (2021) 金华市 利用其他企业空闲 本企业已有土地的 不动产权第 双 场地或厂房、出租 土地证书编号 0046473号 方土地证书编号 新增建筑面积《平 总用地面积(亩) 41.5 0.0 方米》 其中: 地上建筑面 积(平方米) 总建筑面积 (平方 33554.82 33554.82 项目主要采用先进的自动成型工艺,配套密炼机、炼塑机 、出片机、化料机、开片机等国产设备,项目建成后可形成年产20万立方米EVA和PE橡塑制品及50万套箱包的生产能 建设规模与建设内 容(生产能力) 力,产品具有环保、美观、弹性好的特点,实现新增销售 收入24000万元,税收1764万元,利润2384万元。 项目联系人姓名 项目联系人手机。 13758902121 李萍 接收批文邮寄地址 金华市金东区灌浦镇功能区 总投资 (万元) 固定投资3400.0000万元 建设期利 铺底流动 合计 设备购置 工程建设 资金 安装工程 土建工程 预备费 告 其他费用 E 校 5400,000 3205.000 2000, 000 0.0000 195, 0000 0, 0000 0.0000 0.0000 0 0 0 资金来源 (万元) a 财政性资金 自有资金(非财政性资金) 银行资款 其它 合計 5400,000 0.0000 0.0000 5400, 0000 0.0000 0 浙江创樾科技有限 项目(法人)单位 法人类型 企业法人 公司 目 ¥ 9133070379764747 项目法人证照类型 统一社会信用代码 项目法人证照号码 6J 位 金华市金东区澧浦

镇功能区

成立日期

2007年01月

单位地址

*	注册资金 (万)	2500. 000000	币种	人民币元
本情况	经营范围	技术特让、技术打造: 塑料制品销售: 包装材料及制品	· 户外用品销售: 体	销售: 塑料制品制 育用品及器材批发 除销售需要许可的
ıÇ.	法定代表人	富小康	法定代表人手机号码	15057979633
項目	登记赋码日期	2023年02月24日	ANT.	11台
项目变更情况	备業日期	2023年02月24日	投资在的	10
项目单位声明	止投资建设的项目	或实行核准制管理的	E入标准,确认本项目 1项目。 :性、合法性、完整性	

if the

1. 项目代码是项目整个建设周期唯一身份标识,项目申报、办理、审批、监管、延期、调整等信息,均需统一关联至项目代码。项目代码是零级政府有关部门办理审批事项、下达资金、开展审计监督等必要条件 项目单位要将项目代码标注在申报文件的显著位置。项目审批监管部门要将代码印制在审批文件的显著位置。项目业主单位提交申报材料时,相关审批监管部门必须核验项目代码,对未提供项目代码,审批监管部门不得受理并应引导项目单位通过在线平台获取代码。

2. 项目备案后,项目法人发生变化,项目拟建地址、建设规模、建设内容发生重大变更,或者放弃项目建设的,项目单位应当通过在线平台及时告知备案机关,并修改相关信息。

3. 项目备案后,项目单位应当遇过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息。项目开工前,项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后,项目单位应当按有关项目管理规定定期在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工后,项目单位应当在线报备项目竣工基本信息

洲江政务服务网 工程审批系

Ш 16 田

90 中

2021



# 10#

91330703797647476J (1/1)

统一社会信用代码





或HHHD5元龄 资本

串

世

2007年01月19日 聖 Ш

村

成

有限责任公司(自然人投资或控股)

型

米

法定代表人

H 枳 郇 松

浙江创概科技有限公司

松

名

生

一般测日, 技术服务, 技术开发, 技术咨询, 技术交流, 技术转出, 技术排作, 缩说测流, 缩电消散, 塑料制品制造,塑料制品销售, 10°年用品价价, 16°年用 品及签制地发, 包裹材料及加品的物, 10°期间的物 (除的效准整件可的构品) (除 依还消经数准的项目外, 经营业执照依法自主并模型结活动)。

2007年01月19日 全 2027年01月18日

民

期

# 柳口

全年市会东区港浦镇功能区 出



记 齨

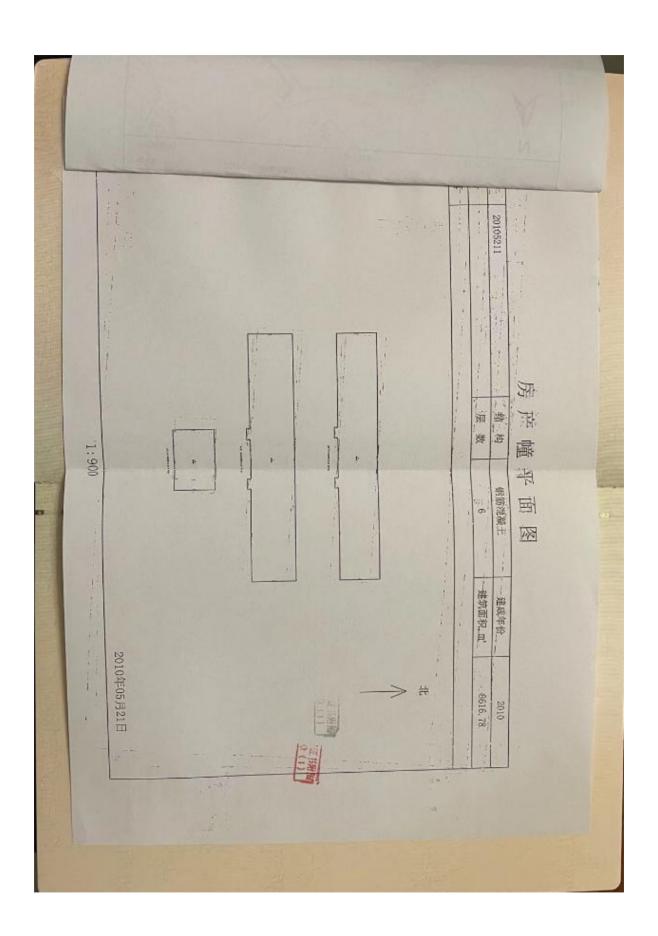
市场主体应当于每半1月1日全6月30日通过 国家信用公示系统服廷公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统阿拉·http://www.gsxt.gov.cn

50



15. 一种				库号所在是 总层数 房屋用途 建筑面积 等有面积 分薄面积 线工年份 房屋结构	1-6 6 工业厂房 8616.78m² 钢筋潜激土结构							
新社自编号: Bucsavrosizoziao4v992612 浙 (2021 ) 金华市 不动产权第 0046473 号	浙江创雄科技有限公司	单独所有	澧浦镇下埠头村金义南线以北	330703106001GB00047F00010001	国有建设用地使用权/房屋所有权	出让/自建房	工业用地/工业厂房	土地使用权面积27691.30m²/房屋建筑面积8616.78 m²	国有建设用地使用权2056年12月30日止	亲地面积: 27691.30㎡ 土地使用权面积: 27691.30㎡, 其中独用土地面积2769 1.30㎡, 分摊土地面积0㎡		
浙 (2021	权利人	共有情况	禁	不动产单元号	权利类型	权利性质	剎	4	使用期限	16+H÷	权利某他状况	





11

# 金华市环境保护局文件

金环建〔2012〕72号

# 关于浙江奥锣拉机械有限公司年产 15000 吨涤纶 差别化纤维建设项目环境影响报告书的批复

浙江奥锣拉机械有限公司:

你公司委托金华市环境科学研究院编制的《浙江奥锣拉机械有限公司年产 15000 吨涤纶差别化纤维建设项目环境影响报告书(报批稿)》和金东环保分局的项目初审意见均收悉。项目已进行了公示, 经我局研究, 批复如下:

- 一、同意金东环保分局的项目初审意见和专家组评审意见。 原则同意金华市环境科学研究院对该项目环评报告的评价结论 和建议措施,并可作为项目环保设计和今后实施管理的依据。
- 二、同意项目在金东区澧浦镇工业功能区建设,生产规模为年产 15000 吨涤纶差别化纤维。项目总投资 6600 万元,其中环保投资 140 万元。
- 三、项目建设必须做好与金华市城市总体规划、金华市区生态环境功能区规划、金东区相关规划以及邻近村庄布局和发展规划的衔接工作,同时进一步优化车间布局、切实落实好100米卫

生防护距离的要求。防护距离内禁止敏感点的建设。

四、项目必须采用先进的工艺、技术和装备,积极推行清洁 生产,使用环境相对友好的热媒介质,从源头控制污染,减少污染物排放量。

五、项目要切实做好雨污分流、清污分流的管道布设工作,并设置初期雨水收集和事故应急池。雨水直接排入厂区雨水管网;设备冷却水循环使用;纯水制备浓水可回用于绿化、地面冲洗等;纯水设备清洗废水经中和预处理后,与煅烧废气吸收废水、组件清洗废水、生活污水等一并经新建污水处理站处理达到《污水综合排放标准》(GB8978—1996)的一级标准要求后排入园区污水管网,最后入义乌江。

六、项目产生的纺丝组件锻烧清洗废气经水喷淋吸收+活性 炭吸附处理后高空排放;纺丝油剂废气经收集和配套的油雾净化 装置处理后高空排放;粉尘经配套的旋风分离器处理后高空排放,以上废气外排必须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)的二级标准要求;同时加强车间内的通风换气工作,减少车间内无组织排放的各类废气对工人的影响,改善员工的工作环境。产生恶臭气体的污水处理站构筑物应加盖,废气外排须达到《恶臭污染物排放标准》(GB14554—1993)二级标准的要求。

七、妥善处置项目产生的各类固体废弃物。产生的废胶块、废次品、废粉尘收集后定点堆放,外售综合利用;废纺丝油剂、真空煅烧含油化纤残渣、三甘醇残渣、废液、废导热油、废抹布、废活性炭、废油剂包装桶属危险固废,收集后委托有资质单位处理,厂内暂存场所须按规范要求做好防雨、防渗、防漏等工作;生活垃圾、污水处理污泥收集后由环卫部门统一清运处置。所有废弃物不得随意丢弃、堆放,以免造成二次污染。

# 企业承诺

我公司委托金华市环科环境技术有限公司所编制的《年产 20 万 立方米 EVA 和 PE 橡塑制品及 50 万套箱包生产线技改项目环境影响 报告表》经我公司审核,确认该环评文件所述内容,同时我公司郑重 承诺:

- 1、严格遵守各项环保法律法规和政策规定,诚信守法。
- 2、严格执行建设项目环境影响评价和环保"三同时"制度,建设项目在未通过环保验收前不投入正式生产。
- 3、严格实施排污总量控制制度,实行规范管理,确保污染物达标 排放和环境安全。
- 4、认真实施企业环保信息公开制度,不隐瞒、不欺骗,自觉配合 环保执法检查,接受社会公众和新闻媒体的监督。
- 5、我公司郑重承诺报告中内容、数据、附图和附件均真实有效, 本公司自愿承担相应责任。环评报告内容不涉及国家机密、商业秘密 和个人隐私,同意环评报告全本公开。



# 环评文件确认书

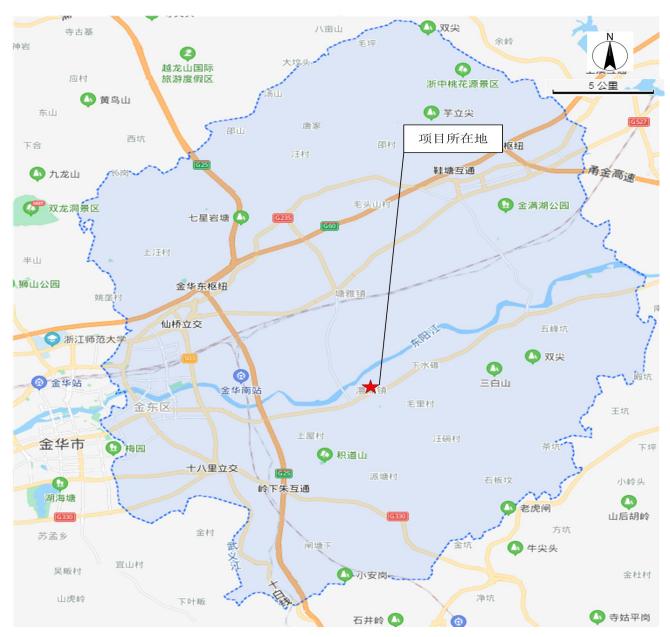
建设单位	浙江创樾科技有限公司	项目名称	年产20万立方米EVA和PE 橡塑制品及50万套箱包生产 线技改项目
项目	浙江省金华市金东区澧浦	联系人	- September 1
地址	镇下埠头村金义南线以北	联系方式	

我单位委托金华市环科环境技术有限公司编制的《年产 20 万立方米 EVA 和 PE 標塑制品及 50 万套箱包生产线技改项目环境影响报告表》,经我单位核实, 确认该环评文件所述内容,主要包括有:

- 1、项目产品生产规模及其内容:
- 2、生产设备数量及型号;
- 3、原辅材料名称及消耗量;
- 4、生产工艺流程。

如改变项目上述内容,将按照环保要求,重新进行项目申报,重新开展相应 的环境影响评价及审批。

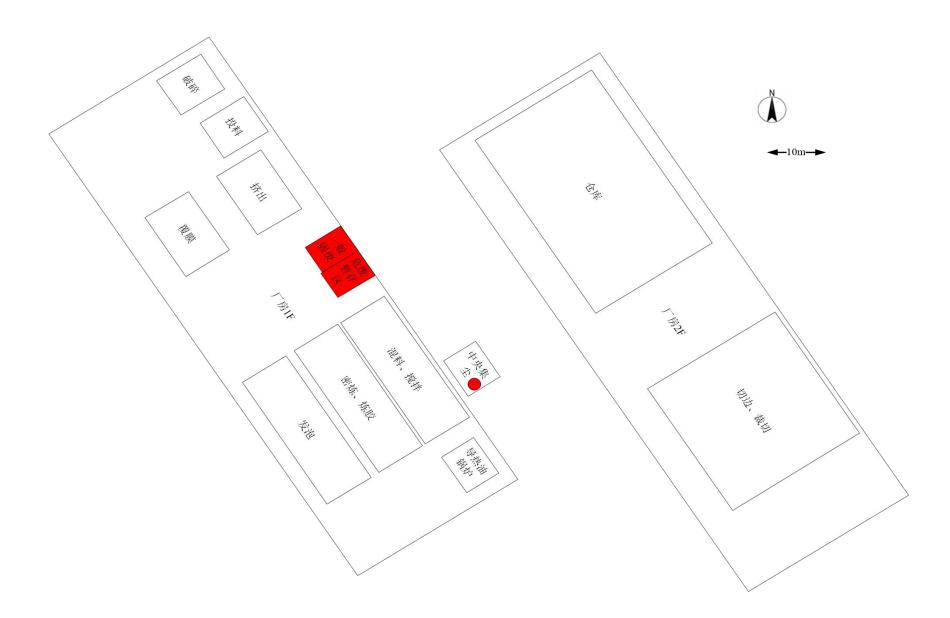
> 浙江创樾科技有限公司(黨章) 法定代表人(签字): 年

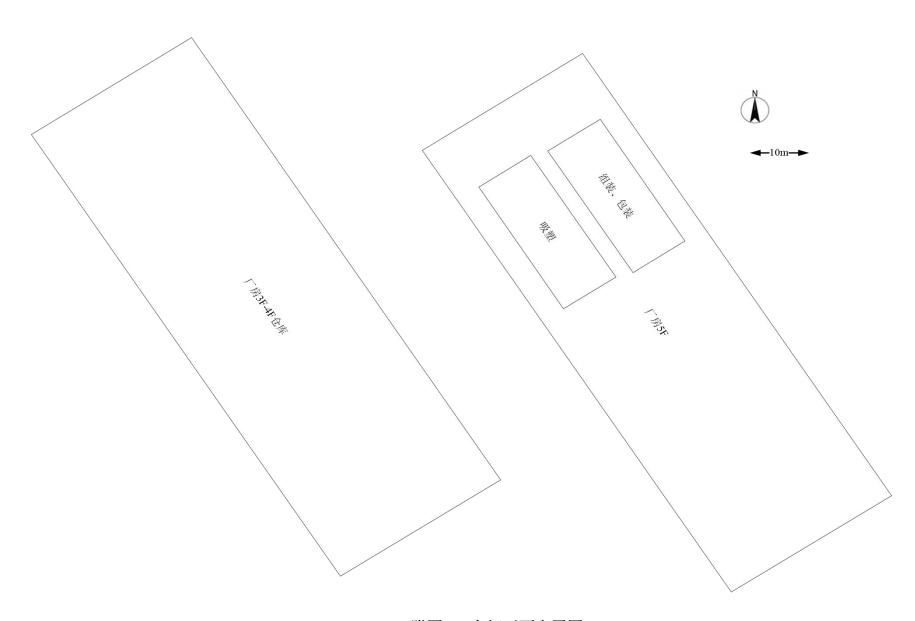


附图 1: 项目地理位置图

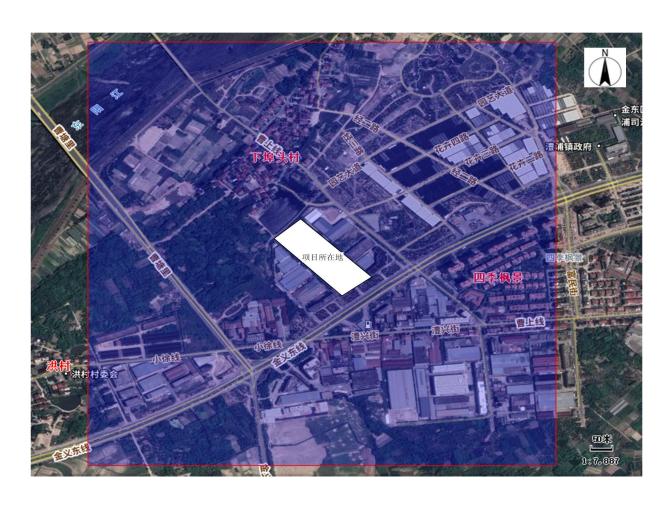


附图 2: 总平面布置图

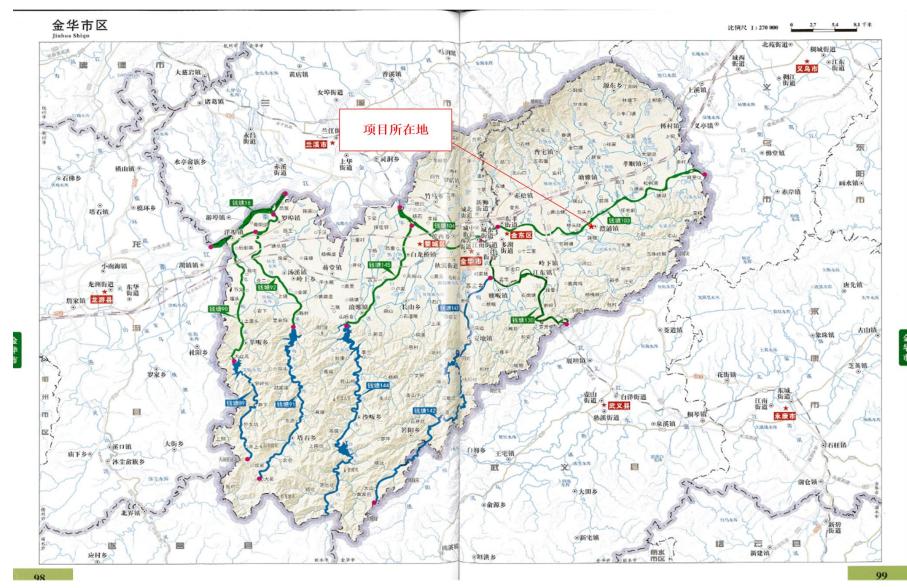




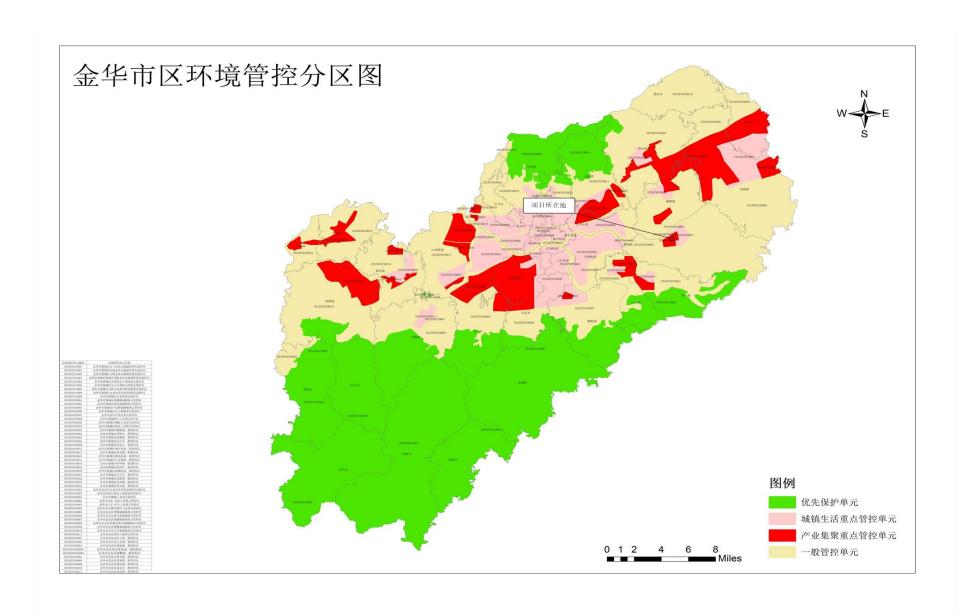
附图 3: 车间平面布置图



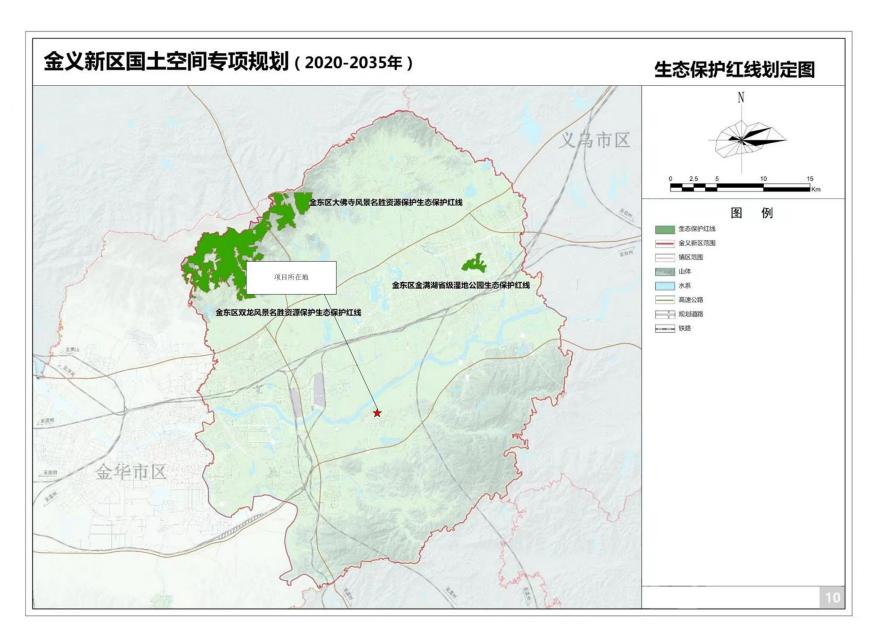
附图 4: 项目周边环境概况及环境保护目标分布图



附图 5: 项目所在地水功能区划图



附图 6: 项目所在地三线一单图



附图 7: 金华市金东区三区三线